

郑州大学关键金属选冶与高纯制程全国
重点实验室（郑州大学）关键矿物高纯制备
及表征系统项目

竞争性谈判文件

项目编号：豫财竞谈-2026-7

采购人：郑州大学

采购代理机构：信人建设管理有限公司

日期：二〇二六年三月

目录

第一章 竞争性谈判公告	2
第二章 供应商须知	5
第三章 采购需求及技术要求	40
第四章 评审方法	56
第五章 合同条款	58
第六章 响应文件格式	66

第一章 竞争性谈判公告

项目概况

郑州大学关键金属选冶与高纯制程全国重点实验室（郑州大学）关键矿物高纯制备及表征系统项目的潜在供应商应在河南省公共资源交易中心（<http://hnsggzyjy.henan.gov.cn/>）获取竞争性谈判文件，并于 2026 年 3 月 13 日 09 时 00 分（北京时间）前递交响应文件。

一、项目基本情况

1. 项目编号：豫财竞谈-2026-7
2. 项目名称：郑州大学关键金属选冶与高纯制程全国重点实验室（郑州大学）关键矿物高纯制备及表征系统项目
3. 采购方式：竞争性谈判
4. 预算金额：3250000.00 元
最高限价：3246000.00 元

序号	包号	包名称	包预算（元）	包最高限价（元）
1	豫政采(2)20260216-1	关键矿物高纯制备及表征系统项目包 1	1990000.00	1986000.00
2	豫政采(2)20260216-2	关键矿物高纯制备及表征系统项目包 2	1260000.00	1260000.00

5. 采购需求（包括但不限于标的的名称、数量、简要技术需求或服务要求等）
 - 5.1 采购内容：包 1：薄片扫描偏光显微镜 1 台、微波真空高温炉 1 台、可控冲击波系统 1 套、激光系统 1 套、三维激光扫描仪器 1 台、微波消解仪 1 台、台式真空干燥箱 1 台、分体电动等静压压片机 1 台、箱式电阻炉 1 台、1600℃单温区真空气氛管式电炉 1 台、实验室用微型电热水冷开合式密炼机 1 台；包 2：研究级偏光显微镜 1 台、智能高压反应釜 1 台、小型高压反应釜 1 台、箱式气氛炉 1 台、热处理炉 1 台、手套箱（双工位）1 台、电火花数控线切割机床 1 台。
 - 5.2 交货期：合同签订后 100 日历天
 - 5.3 交货地点：采购人指定地点。
 - 5.4 质量要求：合格，达到国家、行业规范标准。
 - 5.5 质量保证期：自验收合格之日起计算，进口设备 1 年，国产设备 3 年。
6. 合同履行期限：按照合同约定执行。
7. 本项目是否接受联合体投标：否
8. 是否接受进口产品：是
9. 是否专门面向中小企业：否

二、申请人资格要求：

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

2. 落实政府采购政策满足的资格要求：无。

3. 本项目的特定资格要求：

3.1 根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125号）和《河南省财政厅关于转发财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕15号）的规定，对列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，将拒绝参与本项目的政府采购活动。

3.2 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加同一合同项下的政府采购活动。

3.3 供应商若所投产品为进口产品，需提供制造商或国内总代理商对于本项目的授权书和售后服务承诺函。

三、获取采购文件

1. 时间：2026年3月10日至2026年3月12日，每天上午00:00至12:00，下午12:00至23:59（北京时间，法定节假日除外）

2. 地点：登录河南省公共资源交易中心网站下载

3. 方式：网上获取。供应商需要完成CA数字证书办理，凭CA数字证书登录河南省公共资源交易中心（<http://hnsaggzyjy.henan.gov.cn/>）并按系统提示下载项目所含格式（.hznf）的谈判文件及资料。

4. 售价：0元

四、响应文件提交

1. 截止时间：2026年3月13日09时00分（北京时间）

2. 地点：河南省公共资源交易中心系统。加密电子响应文件须在响应文件提交截止时间前在河南省公共资源交易中心系统加密上传。逾期上传的响应文件，采购代理机构将不予受理。

五、响应文件开启

1. 时间：2026年3月13日09时00分（北京时间）

2. 地点：河南省公共资源交易中心（<http://hnsaggzyjy.henan.gov.cn/>）不见面开标大厅

六、发布公告的媒介及招标公告期限

本次招标公告在《河南省政府采购网》《河南省公共资源交易中心》《郑州大学招标采购网》上发布，招标公告期限为三个工作日。

七、其他补充事宜

1. 本项目执行促进中小型企业发展政策（监狱企业、残疾人福利性企业视同小微企业）、优先采购节能环保产品、政府强制采购节能产品等政府采购政策；

2. 代理服务费：参照《河南省招标代理服务收费指导意见》（豫招协〔2023〕002号）收费标准，向成交供应商收取。成交供应商领取成交通知书时，以转账或现金的方式一次性足额向采购代理机构支付代理服务费。

八、凡对本次招标提出询问，请按照以下方式联系

1. 采购人信息

名称：郑州大学

地址：河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道 100 号

联系人：周老师

联系方式：0371-67736591

2. 采购代理机构信息（如有）

采购代理机构：信人建设管理有限公司

地址：郑州市文化路 9 号永和国际 1702 室

联系人：朱勇、范娜娜、李慧斌

联系方式：0371-69138550、13673666378

3. 项目联系方式

联系人：朱勇、范娜娜、李慧斌

联系方式：0371-69138550、13673666378

第二章 供应商须知

供应商须知前附表

本表是对供应商须知的具体补充和修改，如有矛盾，应以本表为准。

条款号	条款名称	编列内容
1.1.2	采购人	名称：郑州大学 地址：河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道 100 号 联系人：周老师 联系方式：0371-67736591
1.1.3	采购代理机构	名称：信人建设管理有限公司 地址：郑州市文化路 9 号永和国际 1702 室 联系人：朱勇、范娜娜、李慧斌 联系方式：0371-69138550、13673666378 电子邮件：xinrenzb@163.com
1.1.4	采购方式	竞争性谈判
1.1.5	项目名称	郑州大学关键金属选冶与高纯制程全国重点实验室（郑州大学）关键矿物高纯制备及表征系统项目
1.1.6	项目编号	豫财竞谈-2026-7
1.1.7	标段划分	两个标包。
1.2.1	资金来源	财政资金
1.2.2	预算金额和最高限价	本项目预算金额： <u>3250000.00 元</u> ，最高限价： <u>3246000.00 元</u> 。 其中： 包 1 预算金额：1990000.00 元，最高限价：1986000.00 元； 包 2 预算金额：1260000.00 元，最高限价：1260000.00 元。 注：供应商的报价超过预算金额或最高限价的，其投标无效。
1.2.3	资金落实情况	已落实
1.3.1	采购内容	包 1：薄片扫描偏光显微镜 1 台、微波真空高温炉 1 台、可控冲击波系统 1 套、激光系统 1 套、三维激光扫描仪器 1 台、微波消解仪 1 台、台式真空干燥箱 1 台、分体电动等静压压片机 1 台、箱式电阻炉 1 台、1600℃单温区真空气氛管式电炉 1 台、实验室用微型电热水冷开合式密炼机 1 台； 包 2：研究级偏光显微镜 1 台、智能高压反应釜 1 台、小型高压反应釜 1 台、箱式气氛炉 1 台、热处理炉 1 台、手套箱（双工位）1 台、电火花

		数控线切割机床 1 台。
1.3.2	交货期	合同签订后 <u>100</u> 日历天
1.3.3	交货地点	采购人指定地点
1.3.4	质量要求	合格，达到国家、行业规范标准
1.3.5	质量保证期	自验收合格之日起计算，进口设备 1 年，国产设备 3 年。
1.4.1	供应商应具备的资格条件	<p>见第一章竞争性谈判公告“申请人资格要求”</p> <p>供应商应提供的资格审查资料：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 法人或者其他组织的营业执照等证明文件。 2. 2024 年度或 2025 年度经审计的财务审计报告；成立时间不足一年的，提供基本开户银行出具的资信证明。 3. 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料。（格式自拟） 4. 最近三个月以来任意一个月的缴纳税收和社会保障资金的证明材料。（依法免税或不需要缴纳税收或社会保障资金的，须出具有效证明文件。） 5. 参加本次政府采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明。（格式自拟） 6. 提交首次响应文件截止时间前的信用中国查询截图：（跳转中国执行信息公开网）失信被执行人、重大税收违法失信主体；中国政府采购网查询截图：政府采购严重违法失信行为记录名单。 <p>注：以采购人或采购代理机构在提交首次响应文件当天查询结果为准，并将查询结果网页打印存档备查。</p> <ol style="list-style-type: none"> 7. 不存在“单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商参加本项目”的书面声明（格式自拟）； 8. 国家企业信用信息公示系统中的查询证明。（含公司基本信息、股东信息及股权变更信息。） 9. 供应商若所投产品为进口产品，需提供制造商或国内总代理商对于本项目的授权书和售后服务承诺函。
1.4.2.5	进口产品	是否接受进口产品： <input checked="" type="checkbox"/> 是， <input type="checkbox"/> 否
1.4.2.6	中小企业	是否为专门面向中小企业： <input type="checkbox"/> 是， <input checked="" type="checkbox"/> 否
1.4.2.7	政府强制采购产品	无
1.4.3	联合体投标	不接受联合体投标。

1.7.1	现场考察、谈判前答疑会	否
1.8.2	样品、演示	否
3.4.11	响应报价次数：	二次。 供应商收到河南省公共资源交易中心系统远程报价通知时，即可在系统规定时间内进行远程在线报价。 供应商应提前做好准备二次报价准备工作，二次报价时须按照响应文件“五.分项报价表”格式对二次报价的分项报价进行详细列明。 未在规定时间内提交二次报价的，视为无效响应。
3.5.1	谈判保证金	不收取 谈判保证金。
3.6.1	响应文件有效期	提交首次响应文件截止之日起 90 日历天
4.2.1	响应文件提交截止时间	2026年3月13日 09时00分（北京时间）
4.2.2	响应文件提交地点	河南省公共资源交易中心系统。
5.3.1	谈判小组人数	3人。
5.6.4.1	中小企业扶持政策	根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）：货物制造商全部为小型或微型企业的，对供应商的最后报价给予10%的扣除，用扣除后的价格参与评审。小型和微型企业的认定根据供应商提供的《中小企业声明函》进行。（供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受中小企业扶持政策）。 本项目的物所属行业： <u>工业</u>
5.6.4.2	关于本国产品价格扣除	（1）政府采购活动中既有本国产品又有非本国产品参与竞争的，依法对本国产品给予价格评审优惠，对本国产品的报价给予20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。 （2）当采购项目或者采购包中含有多种产品，供应商为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例达到80%以上时，依法对该供应商提供的全部产品给予价格评审优惠，即对该供应商提供的全部产品的总报价给予20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。
5.8.1	推荐成交候选人数量	3名
6.4.1	履约担保	是否需要履约担保： √是，具体要求：

		<p>履约保证金金额：合同总金额的 5%</p> <p>履约担保方式：成交供应商以银行保函方式在合同签订前向采购人提供履约担保，验收合同，正式交付使用后退还。</p> <p><input type="checkbox"/>否</p>
6.6.1	预付款	<p>是否预付款：</p> <p><input type="checkbox"/>是，具体要求：_____</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>否</p>
8.2.4	质疑函的接收信息	<p>单位：信人建设管理有限公司</p> <p>联系人：朱勇</p> <p>联系电话：0371-69138550、13673666378</p> <p>地址：郑州市文化路 9 号永和和国际 1702 室</p>
9.1.1	推荐成交候选人的说明	<p>如供应商对多个包进行投标，按照分包顺序可以被推荐为_____的第一成交候选人。</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>所有包</p> <p><input type="checkbox"/>一个包</p> <p><input type="checkbox"/>其他（特殊情况）</p>
9.1.2	付款方式	<p>货物验收合格并经审计后，支付审定金额的 95%，余款在质保期满后结清。</p>
9.1.3	数量追加范围	<p>采购人需追加与合同标的相同的货物的，在不改变合同其它条款的前提下，可以与供应商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不得超过原合同金额的百分之十。</p>
9.1.4	代理服务费	<p>本项目参照《河南省招标代理服务收费指导意见》（豫招协（2023）002号）收费标准，向成交供应商收取。</p> <p>成交供应商领取成交通知书时，以转账或现金的方式一次性足额向采购代理机构支付代理服务费。</p>
9.1.5	“1 号咨询”服务	<p>供应商拨打 0371-61335566 即可咨询河南省公共资源交易中心业务的相关问题。</p>
9.1.6	响应文件雷同性分析	<p>供应商响应文件制作机器码一致的将作为无效标处理。</p>

1. 总则

1.1 项目概况

1.1.1 根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《政府采购非招标采购方式管理办法》等有关法律、法规和规章的规定，本项目已具备采购条件，现对本项目进行竞争性谈判采购。

1.1.2 采购人：见供应商须知前附表

1.1.3 采购代理机构：见供应商须知前附表

1.1.4 采购方式：见供应商须知前附表

1.1.5 项目名称：见供应商须知前附表

1.1.6 项目编号：见供应商须知前附表

1.1.7 标段划分：见供应商须知前附表

1.2 资金来源和落实情况

1.2.1 资金来源：见供应商须知前附表

1.2.2 预算金额和最高限价（如有）：见供应商须知前附表

1.2.3 资金落实情况：见供应商须知前附表

1.3 采购需求

1.3.1 采购内容：见供应商须知前附表

1.3.2 交货期：见供应商须知前附表

1.3.3 交货地点：见供应商须知前附表

1.3.4 质量要求：见供应商须知前附表

1.3.5 质量保证期：见供应商须知前附表

1.4 供应商资格要求

1.4.1 供应商是指以本项目竞争性谈判公告中规定的方式获取了本项目的谈判文件并在规定的时间内递交了响应文件，参加采购活动竞争，有意愿向采购人提供货物（伴随的工程及服务）的法人、非法人组织。申请人与供应商含义相同，以下均称为供应商。本项目供应商应具备的资格条件：见供应商须知前附表。

1.4.2 本项目的供应商及其提供的货物（伴随的工程及服务）须满足以下条件：

1.4.2.1 在中华人民共和国境内注册，能够独立承担民事责任，有生产或供应能力的本国供应商。

1.4.2.2 符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条关于供应商条件的规定。遵守本项目采购人本级和上级财政部门关于政府采购的有关规定。

1.4.2.3 以本项目竞争性谈判公告中规定的方式获取了本项目的谈判文件。

1.4.2.4 符合供应商须知前附表中规定的合格供应商的其它资格要求

1.4.2.5 若供应商须知前附表中写明允许采购进口产品，但不限制满足谈判文件要求的国内产品参与采购活动。供应商应保证所提供产品可履行合法报通关手续进入中国关境内。若供应商须知前附

表中未写明允许采购进口产品，如供应商所提供产品为进口产品，其响应文件将被认定为无效响应文件。

1.4.2.6 若供应商须知前附表中写明专门面向中小企业采购的，供应商或所提供产品应符合谈判文件中要求的特定条件，否则其响应文件将被认定为无效响应文件。

1.4.2.7 若供应商须知前附表中写明采购的产品为财政部、国家发展和改革委员会、生态环境部等部门发布的品目清单中属于实施政府强制采购品目清单范围的节能产品、网络关键设备和网络安全专用产品，供应商应按谈判文件中的具体要求提供相关证明材料。

1.4.3 如供应商须知前附表中允许以联合体形式参加投标，对联合体规定如下：

1.4.3.1 两个以上的法人或者其他组织可以组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加本项目的投标。

1.4.3.2 联合体各方均应当符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件。联合体共同参加投标协议。

1.4.3.3 联合体各方应当签订“联合体共同参加投标协议”，明确约定联合体各方承担的工作和相应的责任，并将“联合体共同参加投标协议”作为响应文件的组成部分随响应文件一同递交。

1.4.3.4 大中型企业、法人或者非法人组织与小型、微型企业组成联合体共同参加投标，联合体协议中应写明小型、微型企业所提供产品的合同金额占到联合体各方全部提供产品合同总金额的比例。

1.4.3.5 联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的，按照较低的资质等级确定联合体的资质等级。

1.4.3.6 以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加本项目同一合同项下的采购活动，否则相关响应文件将被认定为无效响应文件。

1.4.3.7 以联合体形式成交的，联合体各方应共同与采购人签订采购合同，就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。

1.4.3.8 对联合体的其他资格要求见供应商须知前附表第 1.4.1 条。

1.4.4 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商参与本项目同一合同项下采购活动的，其相关响应文件将被认定为无效响应文件。

1.4.5 为本项目提供过整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参与本项目上述服务以外的其他采购活动。否则其相关响应文件将被认定为无效响应文件。

1.4.6 供应商在被确定为成交供应商之前，不得向采购人提供、给予任何有价值的物品，影响其正常决策行为。一经发现，其成交资格将被取消。

1.5 监督管理部门

1.5.1 本次采购活动的政府采购监督管理部门为：采购人所属预算级次的财政部门。

1.6 费用承担

1.6.1 不论谈判的结果如何，供应商自行承担所有与参加本次竞争性谈判采购活动有关的费用。

1.7 现场考察、谈判前答疑会

1.7.1 供应商须知前附表规定组织现场考察或谈判前答疑会的，采购人按供应商须知表 1.7.1 条规定的时间、地点组织供应商现场考察或谈判前答疑会。

1.7.2 由于未参加现场考察或谈判前答疑而导致对项目实际情况不了解，影响技术文件编制、响应报价准确性、综合因素响应不全面等问题的，由供应商自行承担相应后果。

1.7.3 采购人在现场考察或谈判前答疑会中介绍的项目场地和相关的周边环境情况，仅供供应商在编制响应文件时参考，采购人不对供应商据此作出的判断和决策负责

1.7.4 现场考察及谈判前答疑会所发生的费用及一切责任由供应商自行承担。

1.8 样品或演示

1.8.1 原则上采购人、采购代理机构不要求供应商提供样品。除仅凭书面方式不能准确描述采购需求，或者需要对样品进行主观判断以确认是否满足采购需求等特殊情况除外。

1.8.2 如需提供样品或演示，对样品或演示相关要求见供应商须知前附表。

1.9 适用法律

1.9.1 本项目采购人、采购代理机构、供应商、谈判小组的相关行为均受《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》、《政府采购非招标采购方式管理办法》及本项目本级和上级财政部门政府采购有关规定的约束和保护。

1.10 保密

1.10.1 参与本次竞争性谈判活动的各方应对谈判文件和响应文件中的商业和技术等秘密保密，违者应对由此造成的后果承担法律责任。

2. 谈判文件

2.1 谈判文件的组成

2.1.1 本谈判文件包括：

- 第一章 竞争性谈判公告
- 第二章 供应商须知
- 第三章 采购需求及技术要求
- 第四章 评审方法
- 第五章 合同条款
- 第六章 响应文件格式

2.1.2 谈判文件中有不一致（或矛盾）的，有澄清的部分以最终的澄清更正内容为准；未澄清的，按照竞争性谈判公告、供应商须知、采购需求及技术要求、评审方法、政府采购合同、响应文件格式的顺序进行解释，排名在前的具有优先解释权。第二章供应商须知中，如果供应商须知前附表的内容与供应商须知中的内容有不一致（或矛盾）的以供应商须知前附表为准。

2.1.3 供应商应认真阅读谈判文件中所有的事项、格式、条款和技术要求等。如果供应商没有按照谈判文件要求递交相应资料，或者响应文件没有对谈判文件的实质性要求做出响应，其响应文件将被认定为无效响应文件。

2.2 谈判文件的澄清与修改

2.2.1 供应商应仔细阅读和检查谈判文件的全部内容。如发现缺页或附件不全，应及时向采购人或采购代理机构提出，以便补齐。如有疑问，应在提交首次响应文件截止时间3个工作日前在河南省公共资源交易中心系统中进行提问，要求采购代理机构对谈判文件予以澄清。

2.2.2 采购代理机构可主动地或在解答供应商提出的澄清问题时对谈判文件进行澄清（更正）或修改。采购代理机构将以发布澄清（更正）公告的方式，澄清（更正）或修改招标文件，澄清（更正）或修改的内容作为谈判文件的组成部分。澄清（更正）或者修改的内容可能影响响应文件编制的，采购代理机构将在提交首次响应文件截止之日3个工作日前，在原竞争性谈判公告发布媒体上发布变更（更正）公告（或澄清公告），不足3个工作日的，采购代理机构将顺延提交首次响应文件截止之日。

2.2.3 对已发出的谈判文件进行的澄清、更正或修改，澄清、更正或修改的内容将作为谈判文件的组成部分，对所有谈判文件的收受人具有约束力。采购代理机构将通过河南省政府采购网和河南省公共资源交易中心的网站“变更（澄清或更正）公告”和系统内部“答疑文件”告知供应商，各供应商须重新下载最新的答疑、变更（澄清或更正）文件，以此编制响应文件。

2.2.4 河南省公共资源交易中心系统的供应商信息在响应文件提交截止时间前具有保密性，各供应商在响应文件提交截止时间前应当自行查看项目进展、答疑、变更（澄清或更正）通知、澄清及回复，因供应商未及时查看（或未按要求编制响应文件）而造成的后果自负。

2.3 谈判文件的解释

2.3.1 谈判文件的最终解释权归采购人，所有解释均依据本谈判文件及有关的法律、法规；在评审时，若出现谈判文件无明确说明和处理的情况时，由谈判小组讨论确定处理方案；谈判小组成员之间对处理方案有争议时，采取少数服从多数的方式确定。

2.4 响应文件提交截止时间的顺延

2.4.1 为使供应商有足够的时间对谈判文件的澄清（更正）或者修改部分进行研究而准备编制响应文件或因其他原因，采购人将依法决定是否顺延提交首次响应文件截止之日。

3. 响应文件

3.1 供应商参加谈判的响应范围及响应文件中的标准和计量单位的使用

3.1.1 当采购项目只有一个“包”或“标段”的，供应商应当按谈判文件中规定的内容编制响应文件；供应商应当对谈判文件中的“采购需求”所列的所有采购内容进行响应及报价，如仅对“采购需求”中的部分内容进行响应或报价，该响应文件将被认定为无效响应文件。

3.1.2 当采购项目分为两个及以上不同“包”或“标段”的，供应商可以同时参加各个“包”或“标段”的采购活动，除非在供应商须知前附表中另有规定

3.1.3 当采购项目分为两个及以上不同“包”或“标段”的，供应商应当以谈判文件中的“包”或“标段”为单位编制响应文件；供应商应当对所投“包”或“标段”按照谈判文件中对应“包”或“标段”的“采购需求”中所列的所有采购内容进行响应及报价；如仅对“包”或“标段”中“采

购需求”的部分内容进行响应或报价，其该“包”或“标段”的响应文件将被认定为无效响应文件。

3.1.4 无论谈判文件中是否要求，供应商所提供的货物（伴随的工程及服务）均应符合国家强制性标准。

3.1.5 计量单位：除谈判文件中有特殊要求外，响应文件中所使用的计量单位，应采用中华人民共和国法定计量单位

3.1.6 语言文字：除专用术语外，响应文件以及供应商所有与采购人及采购代理机构就谈判来往的文件、资料均使用中文。如果供应商提供有外文资料应附有相应的中文译本，并以中文译本为准。

3.2 响应文件的组成

3.2.1 供应商应完整地按照谈判文件第六章响应文件格式中提供的格式及要求编写响应文件，谈判文件提供标准格式的按标准格式填列，未提供标准格式的可自行拟定。3.2.2 谈判文件中形式评审、响应评审、资格评审涉及的事项不满足谈判文件要求的，其响应文件将被认定为无效响应文件。

3.2.3 样品或演示要求详见供应商须知前附表第 1.8.2 条。

3.3 供应商证明所提供标的的合格性和符合谈判文件规定的技术文件

3.3.1 供应商应按谈判文件中的具体要求提交证明文件，证明所提供标的符合谈判文件的规定。该证明文件是响应文件的技术文件。

3.3.2 上款所述的证明文件，可以是文字资料、图纸和数据，包括：

3.3.2.1 产品主要技术指标和性能的详细说明；

3.3.2.2 谈判文件中要求提供的技术证明资料；

3.3.2.3 供应商自行提供的技术证明资料。

3.3.3 若谈判文件未明确要求提供相应技术证明文件的，供应商可不提供。

3.4 响应报价

3.4.1 供应商应以“包”或“标段”为基本单位进行响应报价。供应商的响应报价应当包括满足所投“包”或“标段”所应提供货物（伴随的工程及服务）的全部内容（除非在供应商须知前附表中另有规定）。所有响应报价均应以人民币报价。供应商的响应报价应遵守《中华人民共和国价格法》。

3.4.2 供应商应参考采购人所提供的采购内容、质量要求、采购预算等全部内容，结合本项目实际情况和供应商自身成本、市场行情等因素，自主报价。不得低于企业成本报价，且不得高于采购人给定的预算金额或最高限价，否则响应文件将被认定为无效响应文件。

3.4.3 供应商应当按照谈判文件提供的报价表格式如实填写各项货物的单价、分项总价和总报价。供应商应认真填报所有项目的单价和合价，响应文件中若有漏项、漏报，采购人视为供应商的报价在总报价中已经包括；供应商提交最后报价后，如果被确定为成交供应商，该供应商所报价格在合同履行过程中是固定不变的，除因采购人原因引起的变更外，不予调整。供应商报价有算术错误的，

其风险由供应商承担。

3.4.4 供应商的最后报价应当包括：所提供货物（包括备品备件、专用工具等）和伴随服务需要缴纳的所有税费的价格（包括已在国内的进口货物完税后的仓库交货价、展室交货价或货架交货价），所提供货物的运输（含保险）、装卸、安装（如有）、调试、检验、技术服务、培训和谈判文件要求提供的所有伴随服务、工程等费用及交付采购人使用前发生的其它费用。

3.4.5 供应商除非采购文件另有规定，每一“包”或“标段”只允许有一个响应报价，任何有选择的响应报价或替代方案将导致响应文件无效。

3.4.6 供应商在提交最后报价后，不得以任何理由再对最后报价予以修改，最后报价在响应文件有效期内是固定的，除谈判文件中约定的原因外，不能随意改变。

3.4.7 供应商在报价时应考虑期间的物价上涨、政策性调整等诸多因素以及由此引起的费用变动并计入总报价（包含最后报价）。

3.4.8 采购人不接受具有附加条件的响应报价或多个方案的响应报价

3.4.9 供应商的最后报价应是采购人指定地点交付全部采购内容的包括交付前发生的各种税费、以及伴随的其它服务费总报价。

3.4.10 供应商的最后报价应是由供应商计算的完成谈判文件中规定的全部采购内容所需一切费用的期望值。

3.4.11 响应报价次数：见供应商须知前附表。

3.5 谈判保证金

3.5.1 本项目是否收取谈判保证金：见供应商须知前附表。

3.6 响应文件有效期

3.6.1 本项目的响应文件有效期：见供应商须知前附表。

3.6.2 响应文件应在供应商须知前附表中规定时间内保持有效。响应文件有效期不满足要求的响应文件，将被认定为无效响应文件。

3.6.3 因特殊原因，采购人或采购代理机构可在原响应文件有效期截止之前，要求供应商延长响应文件的有效期限。接受该要求的供应商将不会被要求和允许修正其响应文件。供应商也可以拒绝延长响应文件有效期的要求，且不承担任何责任。上述要求和答复都应以书面形式提交。

3.7 响应文件的编制

3.7.1 响应文件应使用河南省公共资源交易中心提供的“投标文件制作工具”并按照谈判文件第六章响应文件格式及要求编写响应文件。谈判文件提供标准格式的按标准格式填写，未提供标准格式的可自行拟定。

3.7.2 响应文件应对谈判文件有关采购内容、交货期、交货地点、质量要求、质量保证期、付款方

式、采购需求及技术要求等实质性内容作出响应。

3.7.3 供应商应及时对河南省公共资源交易中心市场主体信息库的相关内容进行补充、更新。具体事宜请查阅河南省公共资源交易中心网站的“办事指南”专区。

3.7.4 供应商在制作电子响应文件时，应按格式内容要求用 CA 数字证书进行电子签章（包括企业电子签章、个人电子签章）。

4. 响应文件的提交（递交）

4.1 响应文件的密封

4.1.1 供应商应当按照谈判文件和河南省公共资源交易中心系统的要求加密电子响应文件（*.hntf 格式）。

4.2 响应文件的提交

4.2.1 响应文件提交截止时间：见供应商须知前附表

4.2.2 响应文件提交地点：见供应商须知前附表

4.2.3 供应商在上传时认真检查上传的响应文件是否完整、正确，上传至河南省公共资源交易中心系统的指定位置并得到系统“上传成功”的确认。供应商因河南省公共资源交易中心系统问题无法上传电子响应文件时，请在工作时间与河南省公共资源交易中心联系，联系电话：0371-61335566。

4.3 响应文件的修改和撤回

4.3.1 在响应文件提交截止时间前，供应商可以修改或撤回已上传的响应文件。

4.3.2 在响应文件提交截止时间后，供应商不得修改或撤回已上传的响应文件。

5. 竞争性谈判

5.1 竞争性谈判开始的时间和地点

5.1.1 竞争性谈判开始的时间：同响应文件开启时间。

5.1.2 竞争性谈判地点：河南省公共资源交易中心系统。

5.2 竞争性谈判程序

5.2.1 谈判工作由依法组建的谈判小组负责，谈判小组对所有供应商的响应文件进行评审，并推荐成交候选人。谈判工作按下列程序进行：

- （1）初步评审；
- （2）谈判；
- （3）供应商提交最后报价；
- （4）成交候选人的推荐；
- （5）出具评审报告

5.3 组建谈判小组

5.3.1 谈判小组由采购人代表和评审专家组成，成员人数为 3 人以上单数。其中，评审专家不得少于成员总数的 2/3。具体成员人数见供应商须知前附表。

5.3.2 评审专家应当从河南省财政厅政府采购评审专家库内相关专业的专家名单中随机抽取。技术复杂、专业性强的竞争性谈判采购项目，通过随机方式难以确定合适的评审专家的，经主管预算单位同意，可以自行选定评审专家。

5.4 初步评审

5.4.1 谈判小组应当按照客观、公正、审慎的原则，根据本项目谈判文件评审办法的规定对供应商的响应文件进行初步评审。

5.4.2 初步评审内容及标准：见第四章评审方法。

5.4.3 未通过初步评审的供应商不能进入下一阶段谈判，其响应文件将被认定为无效响应文件；通过初步评审的供应商数量不足3家的，不得进行谈判。

5.5 谈判

5.5.1 谈判小组所有成员集中与单一供应商分别进行谈判。若谈判内容有实质性变动的，谈判小组应当在河南省公共资源交易中心系统通知所有参加谈判的供应商。

5.5.2 在谈判过程中，谈判小组可以根据谈判文件和谈判情况实质性变动采购需求中的技术、服务要求以及合同草案条款，但不得变动谈判文件中的其他内容。实质性变动的内容，须经采购人代表确认。

5.5.3 在谈判期间，谈判小组可以要求供应商对其响应文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容等作必要的澄清、说明或更正，并在河南省公共资源交易中心系统中发出，供应商在收到该要求后，应在谈判小组规定的时间内在系统中作出相应的回复，供应商的回复不得超出响应文件范围或者改变响应文件的实质性内容。如果谈判小组在规定时间内没有收到供应商的回复则视为该供应商没有回复。

5.6 最后报价

5.6.1 谈判结束后，谈判小组要求所有实质性响应的供应商在规定时间内提交最后报价，各供应商应及时关注系统提醒，在规定的时间内完成最后报价，未在规定的时间内提交最后报价的，视为该供应商退出谈判。提交最后报价的供应商不得少于3家（特殊情况下不得少于2家）。

5.6.2 上述所说特殊情况是指：公开招标的货物、服务采购项目，招标过程中提交投标文件或经评审实质性响应招标文件要求的供应商只有两家时，采购人、采购代理机构按照《政府采购非招标采购方式管理办法》（财政部令第74号）第四条规定经本级财政部门批准后可以与该两家供应商进行竞争性谈判采购。

***5.6.3 谈判小组认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料（通过河南省公共资源交易中心系统提供由法定代表人或授权代理人签字并加盖公章的书面说明（扫描件））；供应商不能证明其报价合理性的，谈判小组应当将其作为无效响应处理。**

根据《关于推动解决政府采购异常低价问题的通知》（财库〔2026〕2号），谈判小组应当启动异常低价投标审查程序：

1. 投标报价低于全部通过符合性审查供应商投标报价平均值 50%的，即 $\text{投标报价} < \text{全部通过符合性审查供应商投标报价平均值} \times 50\%$ ；
2. 投标报价低于通过符合性审查的次低报价供应商投标（响应）报价 50%的，即 $\text{投标报价} < \text{通过符合性审查的次低报价供应商投标报价} \times 50\%$ ；
3. 投标报价低于采购项目最高限价 45%的，即 $\text{投标报价} < \text{采购项目最高限价} \times 45\%$ ；
4. 谈判小组基于专业判断，认为供应商报价过低，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的其他情形。

谈判小组启动异常低价投标审查后，属于前述第 1 项至第 4 项情形的，应当要求相关供应商在评审现场合理的时间内对投标价格作出解释，提供项目具体成本测算等与报价合理性相关的书面说明及必要的证明材料，包括但不限于原材料成本、人工成本、制造费用等，给予相关供应商的合理时间一般不少于 30 分钟。

5.6.4 评审价的确定

5.6.4.1 关于小微企业、监狱企业、残疾人福利性单位产品价格扣除

根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）的规定，采购人在政府采购活动中支持中小企业发展：

（1）采购项目或采购包预留采购份额专门面向中小企业采购；

（2）未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，对小微企业报价给予 10%-20%的扣除，用扣除后的价格参加评审。中小企业扶持政策：见供应商须知前附表。

（3）中小企业划分标准见《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）。成交供应商享受《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）规定的中小企业扶持政策的，随成交结果公开成交供应商的《中小企业声明函》。供应商提供声明函内容不实的，属于提供虚假材料谋取成交，依照《中华人民共和国政府采购法》等国家有关规定追究相应责任。

（4）监狱企业视同小型、微型企业，供应商应提供省级及以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。

（5）残疾人福利性单位视同小型、微型企业，残疾人福利性单位须符合《财政部民政部中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）要求，提供《残疾人福利性单位声明函》，提供的《残疾人福利性单位声明函》与事实不符的，依照《政府采购法》第七十七条第一款的规定追究法律责任。成交供应商为残疾人福利性单位的，随成交结果同时公告其《残疾人福利性单位声明函》，接受社会监督。

5.6.4.2 关于本国产品价格扣除

（1）政府采购活动中既有本国产品又有非本国产品参与竞争的，依法对本国产品给予价格评审

优惠，对本国产品的报价给予 20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

(2) 当采购项目或者采购包中含有多种产品，供应商为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例达到80%以上时，依法对该供应商提供的全部产品给予价格评审优惠，即对该供应商提供的全部产品的总报价给予20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

5.6.5 评审价不作为成交金额和合同签约价，成交金额和合同签约价仍以其响应文件中的报价为准。

5.7 无效响应文件的规定

5.7.1 如发现下列情况之一的，其响应文件将被认定为无效响应文件：

(1) 供应商未按谈判文件要求签字或盖章的；

(2) 供应商的报价超过了谈判文件中规定的预算金额或者最高限价的；

(3) 不具备谈判文件中规定的资格要求的；

(4) 未满足谈判文件中商务和技术条款的实质性要求；

(5) 属于供应商之间串通，或者依法被视为供应商之间串通；

(6) 谈判小组认为供应商的报价明显低于其他符合要求供应商的报价，有可能影响履约的，且供应商未按照谈判小组要求提供证明其报价合理性的相关材料或提供的证明材料未被谈判小组认可；

(7) 响应文件含有采购人不能接受的附加条件的；

(8) 属于法律、法规和谈判文件中规定的其他无效响应情形的。

5.8 推荐成交候选人及出具评审报告

5.8.1 谈判小组根据最低评标价法，从质量和服务均能满足谈判文件实质性响应要求的供应商中，按照最后报价由低到高的顺序推荐成交候选人，并编写评审报告。推荐成交候选人数量：见供应商须知前附表。

5.8.2 谈判小组根据评审记录和评审结果编写评审报告，并由谈判小组全体人员签字认可。谈判小组成员对评审报告有异议的，谈判小组按照少数服从多数的原则推荐成交候选人，采购程序继续进行。对评审报告有异议的谈判小组成员，应当在报告上签署不同意见并说明理由，由谈判小组书面记录相关情况。谈判小组成员拒绝在报告上签字又不书面说明其不同意见和理由的，视为同意评审报告。

6. 合同的授予

6.1 确定成交供应商

6.1.1 采购代理机构应当在评审结束后 2 个工作日内将评审报告送采购人确认。采购人应当在收到评审报告后 5 个工作日内，从评审报告提出的成交候选人中，根据质量和服务均能满足谈判文件实质性响应要求且最后报价最低的原则确定成交供应商。

6.2 结果公告

6.2.1 采购代理机构应当在成交供应商确定后 2 个工作日内，在竞争性谈判公告发布的同一媒介发布成交结果公告，公告期限 1 个工作日。

6.3 成交通知

6.3.1 发布成交结果公告的同时向成交供应商发出成交通知书。

6.3.2 成交通知书是合同的组成部分。

6.4 履约担保

6.4.1 本项目是否需要履约担保：见供应商须知前附表。

6.4.2 政府采购利用担保试点范围内的项目，成交供应商也可以按照财政部门的规定，向采购人提供合格的履约担保函。

6.4.3 如果成交供应商没有按照上述履约担保的规定执行，将视为拒绝签订合同并放弃成交资格。在此情况下，采购人可确定下一成交候选人为成交供应商，也可以重新开展采购活动。

6.5 签订合同

6.5.1 按照河南省财政厅有关要求，成交供应商应当自发出成交通知书之日起 15 日历天内（另有规定的除外），按照谈判文件确定的合同文本以及采购标的、规格型号、采购金额、采购数量、技术和服务要求等事项与采购人签订政府采购合同。

6.5.2 除不可抗力等因素外，成交通知书发出后，采购人改变成交结果，或者成交供应商拒绝签订政府采购合同的，应当承担相应的法律责任。

6.5.3 谈判文件、成交供应商的响应文件及其澄清文件等，均为签订合同的依据。所签订的合同不得对谈判文件确定的事项和成交供应商响应文件作实质性修改。采购人不得向成交供应商提出超出谈判文件以外的任何不合理的要求，作为签订合同的条件，不得与成交供应商订立背离谈判文件确定的合同文本以及采购标的、规格型号、采购金额、采购数量、技术和服务要求等实质性内容的协议。

6.5.4 如成交供应商拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评审报告推荐的成交候选人名单排序，确定下一成交候选人为成交供应商，也可以重新开展采购活动。拒绝签订政府采购合同的成交供应商不得参加对该项目重新开展的采购活动。

6.5.5 当出现法律法规规定的成交无效或成交结果无效情形时，采购人可以按照评审报告推荐的成交候选人名单排序，确定下一成交候选人为成交供应商，也可以重新开展采购活动。

6.6 预付款

6.6.1 预付款是在指政府采购合同签订后、履行前，采购人向成交供应商预先支付部分合同款项。本项目是否预付款：见供应商须知前附表。

6.6.2 如采购人要求，成交供应商在收到预付款前，需向采购人提供预付款保函。预付款保函是指成交供应商向银行或者有资质的专业的担保机构申请，由其向采购人出具的确保预付款直接或者间接用于政府采购合同履行或者保障政府采购履约质量的银行保函或者担保保函等。

6.7 知识产权

6.7.1 供应商须保证采购人在中华人民共和国境内使用其所提供货物、资料、技术、服务或其任何一部分时，不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律或经济纠纷。如供应商不拥有相应的知识产权，则在响应报价中必须包含合法获取该知识产权的一切相关费用。如因此导致采购人损失的，供应商须承担全部赔偿责任。

7. 重新采购

7.1 重新采购

7.1.1 出现下列情形之一的，采购人或者采购代理机构应当终止竞争性谈判采购活动，发布项目终止公告并说明原因，重新开展采购活动：

(1) 因情况变化，不再符合规定的竞争性谈判采购方式适用情形的；

(2) 出现影响采购公正的违法、违规行为的；

(3) 在采购过程中符合竞争要求的供应商或者报价未超过采购预算的供应商不足 3 家的，但本办法（《政府采购非招标采购方式管理办法》财政部令第 74 号）第二十七条第二款规定的情形除外。

8. 询问和质疑

8.1 询问

8.1.1 供应商或有关当事人对谈判过程、成交结果有异议的，可以向采购人或者采购代理机构提出询问。

8.1.2 采购人或者采购代理机构应当在 3 个工作日内对供应商依法提出的询问作出答复。

8.2 质疑

8.2.1 供应商认为谈判文件、采购过程使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起 7 个工作日内，按照财政部制定的《政府采购质疑函范本》格式以书面形式向采购人或者采购代理机构提出质疑。

8.2.2 供应商认为成交结果使自己的权益受到损害的，可以在成交结果公告期限届满之日起 7 个工作日内，按照财政部制定的《政府采购质疑函范本》格式以书面形式向采购人或者采购代理机构提出质疑。

8.2.3 采购人或者采购代理机构应当在收到供应商的书面质疑后 7 个工作日内作出答复，并以书面形式通知质疑供应商和其他有关供应商，但答复的内容不得涉及商业秘密。

8.2.4 质疑函的接收信息：见供应商须知前附表。

8.2.5 供应商应在法定质疑期内一次性针对同一采购程序环节提出质疑，否则针对再次提出的质疑将不予接收。

9. 需要补充的其他内容

9.1 需要补充的其他内容

9.1.1 推荐成交候选人的说明：见供应商须知前附表

- 9.1.2 付款方式：见供应商须知前附表
- 9.1.3 数量追加范围：见供应商须知前附表
- 9.1.4 代理服务费：见供应商须知前附表
- 9.1.5 “1号咨询”服务：见供应商须知前附表
- 9.1.6 响应文件雷同性分析：见供应商须知前附表

附件：

节能产品政府采购品目清单

品目序号	名称		依据的标准	
1	A020101 计算机设备	★A02010104 台式计算机	《微型计算机能效限定值及能效等级》（GB 28380）	
		★A02010105 便携式计算机	《微型计算机能效限定值及能效等级》（GB 28380）	
		★A02010107 平板式微型计算机	《微型计算机能效限定值及能效等级》（GB 28380）	
2	A020106 输入输出设备	A02010601 打印设备	A0201060101 喷墨打印机	《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》（GB 21521）
			★A0201060102 激光打印机	《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》（GB 21521）
			★A0201060104 针式打印机	《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》（GB 21521）
		A02010604 显示设备	★A0201060401 液晶显示器	《计算机显示器能效限定值及能效等级》（GB 21520）
		A02010609 图形图像输入设备	A0201060901 扫描仪	参照《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》（GB 21521）中打印速度为 15 页/分的针式打印机相关要求
3	A020202 投影仪		《投影机能效限定值及能效等级》（GB 32028）	
4	A020204 多功能一体机		《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》（GB 21521）	
5	A020519 泵	A02051901 离心泵	《清水离心泵能效限定值及节能评价值》（GB 19762）	
6	A020523 制冷空调设备	★A02052301 制冷压缩机	冷水机组	《冷水机组能效限定值及能效等级》（GB 19577），《低环境温度空气源热泵（冷水）机组能效限定值及能效等级》（GB 37480）
			水源热泵机组	《水（地）源热泵机组能效限定值及能效等级》（GB 30721）

			溴化锂吸收式冷水机组	《溴化锂吸收式冷水机组能效限定值及能效等级》(GB 29540)
		★A02052305 空调机组	多联式空调(热泵)机组(制冷量>14000W)	《多联式空调(热泵)机组能效限定值及能源效率等级》(GB 21454)
			单元式空气调节机(制冷量>14000W)	《单元式空气调节机能效限定值及能效等级》(GB 19576)《风管送风式空调机组能效限定值及能效等级》(GB 37479)
		★A02052309 专用制冷、空调设备	机房空调	《单元式空气调节机能效限定值及能效等级》(GB 19576)
		A02052399 其他制冷空调设备	冷却塔	《机械通风冷却塔 第1部分:中小型开式冷却塔》(GB/T 7190.1); 《机械通风冷却塔 第2部分:大型开式冷却塔》(GB/T 7190.2)
7	A020601 电机			《中小型三相异步电动机能效限定值及能效等级》(GB 18613)
8	A020602 变压器	配电变压器		《三相配电变压器能效限定值及能效等级》(GB 20052)
9	★A020609 镇流器	管型荧光灯镇流器		《管形荧光灯镇流器能效限定值及能效等级》(GB 17896)
10	A020618 生活用电器	A0206180101 电冰箱		《家用电冰箱耗电量限定值及能效等级》(GB 12021.2)
		★A0206180203 空调机	房间空气调节器	《转速可控型房间空气调节器能效限定值及能效等级》(GB 21455-2013),待2019年修订发布后,按《房间空气调节器能效限定值及能效等级》(GB21455-2019)实施。
			多联式空调(热泵)机组(制冷量≤14000W)	《多联式空调(热泵)机组能效限定值及能源效率等级》(GB 21454)
			单元式空气调节机(制冷量≤14000W)	《单元式空气调节机能效限定值及能源效率等级》(GB 19576)《风管送风式空调机组能效限定值及能效等级》(GB 37479)
	A0206180301 洗衣机		《电动洗衣机能效水效限定值及等级》(GB 12021.4)	

		A02061808 热水器	★电热水器	《储水式电热水器能效限定值及能效等级》(GB 21519)
			燃气热水器	《家用燃气快速热水器和燃气采暖热水炉能效限定值及能效等级》(GB 20665)
			热泵热水器	《热泵热水机(器)能效限定值及能效等级》(GB 29541)
			太阳能热水系统	《家用太阳能热水系统能效限定值及能效等级》(GB 26969)
11	A020619 照明设备	★普通照明用双端荧光灯		《普通照明用双端荧光灯能效限定值及能效等级》(GB 19043)
		LED 道路/隧道照明产品		《道路和隧道照明用 LED 灯具能效限定值及能效等级》(GB 37478)
		LED 筒灯		《室内照明用 LED 产品能效限定值及能效等级》(GB 30255)
		普通照明用非定向自镇流 LED 灯		《室内照明用 LED 产品能效限定值及能效等级》(GB 30255)
12	★A020910 电视设备	A02091001 普通电视设备(电视机)		《平板电视能效限定值及能效等级》(GB 24850)
13	★A020911 视频设备	A02091107 视频监控设备	监视器	以射频信号为主要信号输入的监视器应符合《平板电视能效限定值及能效等级》(GB 24850), 以数字信号为主要信号输入的监视器应符合《计算机显示器能效限定值及能效等级》(GB 21520)
14	A031210 饮食炊事机械	商用燃气灶具		《商用燃气灶具能效限定值及能效等级》(GB 30531)
15	★A060805 便器	坐便器		《坐便器水效限定值及水效等级》(GB 25502)
		蹲便器		《蹲便器用水效率限定值及用水效率等级》(GB 30717)
		小便器		《小便器用水效率限定值及用水效率等级》(GB 28377)

16	★A060806 水嘴			《水嘴用水效率限定值及用水效率等级》（GB 25501）
17	A060807 便器冲洗阀			《便器冲洗阀用水效率限定值及用水效率等级》（GB 28379）
18	A060810 淋浴器			《淋浴器用水效率限定值及用水效率等级》（GB 28378）

注：1. 节能产品认证应依据相关国家标准的最新版本，依据国家标准中二级能效（水效）指标。

2. 上述产品中认证标准发生变更的，依据原认证标准获得的、仍在有效期内的认证证书可使用至 2019 年 6 月 1 日。

3. 以“★”标注的为政府强制采购产品。

附件

环境标志产品政府采购品目清单

品目序号	名称		依据的标准	
1	A020101 计算机设备	A02010103 服务器	HJ2507 网络服务器	
		A02010104 台式计算机	HJ2536 微型计算机、显示器	
		A02010105 便携式计算机	HJ2536 微型计算机、显示器	
		A02010107 平板式微型计算机	HJ2536 微型计算机、显示器	
		A02010108 网络计算机	HJ2536 微型计算机、显示器	
		A02010109 计算机工作站	HJ2536 微型计算机、显示器	
		A02010199 其他计算机设备	HJ2536 微型计算机、显示器	
2	A020106 输入输出设备	A02010601 打印设备	A0201060101 喷墨打印机	HJ2512 打印机、传真机及多功能一体机
			A0201060102 激光打印机	HJ2512 打印机、传真机及多功能一体机
			A0201060103 热式打印机	HJ2512 打印机、传真机及多功能一体机
			A0201060104 针式打印机	HJ2512 打印机、传真机及多功能一体机
		A02010604 显示设备	A0201060401 液晶显示器	HJ2536 微型计算机、显示器
			A0201060499 其他显示器	HJ2536 微型计算机、显示器
		A02010609 图形图像输入设备	A0201060901 扫描仪	HJ2517 扫描仪
3	A020202 投影仪		HJ2516 投影仪	
4	A020201 复印机		HJ424 数字式复印（包括多功能）设备	
5	A020204 多功能一体机		HJ424 数字式复印（包括多功能）设备	
6	A020210 文印设备	A02021001 速印机	HJ472 数字式一体化速印机	
7	A020301 载货汽车（含自卸汽车）		HJ2532 轻型汽车	
8	A020305 乘用车（轿车）	A02030501 轿车	HJ2532 轻型汽车	
		A02030599 其他乘用车（轿车）	HJ2532 轻型汽车	
9	A020306 客车	A02030601 小型客车	HJ2532 轻型汽车	
10	A020307 专用车辆	A02030799 其他专用汽车	HJ2532 轻型汽车	
11	A020523 制冷空调设备	A02052301 制冷压缩机	HJ2531 商用制冷设备	
		A02052305 空调机组	HJ2531 商用制冷设备	
		A02052309 专用制冷、空调设备	HJ2531 商用制冷设备	
12	A020618 生活用电器	A02061802 空气调节电器	A0206180203 空调机	HJ2535 房间空气调节器
		A02061808 热水器		HJ/T362 太阳能集热器

13	A020619 照明设备	A02061908 室内照明灯具		HJ2518 照明光源
14	A020810 传真及数据数字通信设备	A02081001 传真通信设备		HJ2512 打印机、传真机及多功能一体机
15	A020910 电视设备	A02091001 普通电视设备（电视机）		HJ2506 彩色电视广播接收机
		A02091003 特殊功能应用电视设备		HJ2506 彩色电视广播接收机
16	A0601 床类	A060101 钢木床类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
		A060104 木制床类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
		A060199 其他床类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
17	A0602 台、桌类	A060201 钢木台、桌类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
		A060205 木制台、桌类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
		A060299 其他台、桌类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
18	A0603 椅凳类	A060301 金属骨架为主的椅凳类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
		A060302 木骨架为主的椅凳类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
		A060399 其他椅凳类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
19	A0604 沙发类	A060499 其他沙发类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
20	A0605 柜类	A060501 木质柜类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
		A060503 金属质柜类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
		A060599 其他柜类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
21	A0606 架类	A060601 木质架类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
		A060602 金属质架类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
22	A0607 屏风类	A060701 木质屏风类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
		A060702 金属质屏风类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
23	A060804 水池			HJ/T296 卫生陶瓷
24	A060805 便器			HJ/T296 卫生陶瓷
25	A060806 水嘴			HJ/T411 水嘴
26	A0609 组合家具			HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
27	A0610 家用家具零配件			HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
28	A0699 其他家具用具			HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
29	A070101 棉、化纤纺织及印染原料			HJ2546 纺织产品

30	A090101 复印纸 (包括再生复印纸)			HJ410 文化用纸
31	A090201 鼓粉盒 (包括再生鼓粉盒)			HJ/T413 再生鼓粉盒
32	A100203 人造板	A10020301 胶合板		HJ571 人造板及其制品
		A10020302 纤维板		HJ571 人造板及其制品
		A10020303 刨花板		HJ571 人造板及其制品
		A10020304 细木工板		HJ571 人造板及其制品
		A10020399 其他人造板		HJ571 人造板及其制品
33	A100204 二次加工材, 相关板材	A10020404 人造板表面装饰板		HJ571 人造板及其制品/HJ2540 木塑制品
		A10020404 人造板表面装饰板 (地板)		HJ571 人造板及其制品/HJ2540 木塑制品
34	A100301 水泥熟料及水泥	A10030102 水泥		HJ2519 水泥
35	A100303 水泥混凝土制品	A10030301 商品混凝土		HJ/T412 预拌混凝土
36	A100304 纤维增强水泥制品	A10030402 纤维增强硅酸钙板		HJ/T223 轻质墙体板材
		A10030403 无石棉纤维水泥制品		HJ/T223 轻质墙体板材
37	A100305 轻质建筑材料及制品	A10030501 石膏板		HJ/T223 轻质墙体板材
		A10030503 轻质隔墙条板		HJ/T223 轻质墙体板材
38	A100307 建筑陶瓷制品	A10030701 瓷质砖		HJ/T297 陶瓷砖
		A10030704 炻质砖		HJ/T297 陶瓷砖
		A10030705 陶质砖		HJ/T297 陶瓷砖
		A10030799 其他建筑陶瓷制品		HJ/T297 陶瓷砖
39	A100309 建筑防水卷材及制品	A10030901 沥青和改性沥青防水卷材		HJ455 防水卷材
		A10030903 自粘防水卷材		HJ455 防水卷材
		A10030906 高分子防水卷材(片)材		HJ455 防水卷材
40	A100310 隔热、隔音人造矿物材料及其制品	A10031001 矿物绝热和吸声材料		HJ/T223 轻质墙体板材
		A10031002 矿物材料制品		HJ/T223 轻质墙体板材
41	A100601 功能性建筑涂料			HJ2537 水性涂料
42	A100399 其他非金属矿物制品	A10039901 其他非金属建筑材料		HJ456 刚性防水材料

43	A100602 墙面涂料	A10060202 合成树脂乳液内墙涂料		HJ2537 水性涂料
		A10060203 合成树脂乳液外墙涂料		HJ2537 水性涂料
		A10060299 其他墙面涂料		HJ2537 水性涂料
44	A100604 防水涂料	A10060499 其他防水涂料		HJ2537 水性涂料
45	A100699 其他建筑涂料			HJ2537 水性涂料
46	A100701 门、门槛			HJ/T 237 塑料门窗/HJ459 木质门和钢质门
47	A100702 窗			HJ/T237 塑料门窗
48	A170108 涂料(建筑涂料除外)			HJ2537 水性涂料
49	A170112 密封用填料及类似品			HJ2541 胶粘剂
50	A180201 塑料制品			HJ/T226 建筑用塑料管材/HJ/T231 再生塑料制品

注：环境标志产品认证应依据相关标准的最新版本

附件：

中小企业划型标准规定

一、根据《中华人民共和国中小企业促进法》和《国务院关于进一步促进中小企业发展的若干意见》（国发〔2009〕36号），制定本规定。

二、中小企业划分为中型、小型、微型三种类型，具体标准根据企业从业人员、营业收入、资产总额等指标，结合行业特点制定。

三、本规定适用的行业包括：农、林、牧、渔业，工业（包括采矿业，制造业，电力、热力、燃气及水生产和供应业），建筑业，批发业，零售业，交通运输业（不含铁路运输业），仓储业，邮政业，住宿业，餐饮业，信息传输业（包括电信、互联网和相关服务），软件和信息技术服务业，房地产开发经营，物业管理，租赁和商务服务业，其他未列明行业（包括科学研究和技术服务业，水利、环境和公共设施管理业，居民服务、修理和其他服务业，社会工作，文化、体育和娱乐业等）。

四、各行业划型标准为：

（一）农、林、牧、渔业。营业收入20000万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入500万元及以上的为中型企业，营业收入50万元及以上的为小型企业，营业收入50万元以下的为微型企业。

（二）工业。从业人员1000人以下或营业收入40000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员300人及以上，且营业收入2000万元及以上的为中型企业；从业人员20人及以上，且营业收入300万元及以上的为小型企业；从业人员20人以下或营业收入300万元以下的为微型企业。

（三）建筑业。营业收入80000万元以下或资产总额80000万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入6000万元及以上，且资产总额5000万元及以上的为中型企业；营业收入300万元及以上，且资产总额300万元及以上的为小型企业；营业收入300万元以下或资产总额300万元以下的为微型企业。

（四）批发业。从业人员200人以下或营业收入40000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员20人及以上，且营业收入5000万元及以上的为中型企业；从业人员5人及以上，且营业收入1000万元及以上的为小型企业；从业人员5人以下或营业收入1000万元以下的为微型企业。

（五）零售业。从业人员300人以下或营业收入20000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员50人及以上，且营业收入500万元及以上的为中型企业；从业人员10人及以上，且营业收入100万元及以上的为小型企业；从业人员10人以下或营业收入100万元以下的为微型企业。

（六）交通运输业。从业人员1000人以下或营业收入30000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员300人及以上，且营业收入3000万元及以上的为中型企业；从业人员20人及以上，且营业收入200万元及以上的为小型企业；从业人员20人以下或营业收入200万元以下的为微型企业。

（七）仓储业。从业人员200人以下或营业收入30000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员100人及以上，且营业收入1000万元及以上的为中型企业；从业人员20人及以上，且营业收入100万元及以上的为小型企业；从业人员20人以下或营业收入100万元以下的为微型企业。

（八）邮政业。从业人员1000人以下或营业收入30000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员300人及以上，且营业收入2000万元及以上的为中型企业；从业人员20人及以上，且营业收入100万元及以上的为小型企业；从业人员20人以下或营业收入100万元以下的为微型企业。

（九）住宿业。从业人员300人以下或营业收入10000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员100人及以上，且营业收入2000万元及以上的为中型企业；从业人员10人及以上，且营业收入100万元及以上的为小型企业；从业人员10人以下或营业收入100万元以下的为微型企业。

(十) 餐饮业。从业人员300人以下或营业收入10000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员100人及以上，且营业收入2000万元及以上的为中型企业；从业人员10人及以上，且营业收入100万元及以上的为小型企业；从业人员10人以下或营业收入100万元以下的为微型企业。

(十一) 信息传输业。从业人员2000人以下或营业收入100000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员100人及以上，且营业收入1000万元及以上的为中型企业；从业人员10人及以上，且营业收入100万元及以上的为小型企业；从业人员10人以下或营业收入100万元以下的为微型企业。

(十二) 软件和信息技术服务业。从业人员300人以下或营业收入10000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员100人及以上，且营业收入1000万元及以上的为中型企业；从业人员10人及以上，且营业收入50万元及以上的为小型企业；从业人员10人以下或营业收入50万元以下的为微型企业。

(十三) 房地产开发经营。营业收入200000万元以下或资产总额10000万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入1000万元及以上，且资产总额5000万元及以上的为中型企业；营业收入100万元及以上，且资产总额2000万元及以上的为小型企业；营业收入100万元以下或资产总额2000万元以下的为微型企业。

(十四) 物业管理。从业人员1000人以下或营业收入5000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员300人及以上，且营业收入1000万元及以上的为中型企业；从业人员100人及以上，且营业收入500万元及以上的为小型企业；从业人员100人以下或营业收入500万元以下的为微型企业。

(十五) 租赁和商务服务业。从业人员300人以下或资产总额120000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员100人及以上，且资产总额8000万元及以上的为中型企业；从业人员10人及以上，且资产总额100万元及以上的为小型企业；从业人员10人以下或资产总额100万元以下的为微型企业。

(十六) 其他未列明行业。从业人员300人以下的为中小微型企业。其中，从业人员100人及以上的为中型企业；从业人员10人及以上的为小型企业；从业人员10人以下的为微型企业。

五、企业类型的划分以统计部门的统计数据为依据。

六、本规定适用于在中华人民共和国境内依法设立的各种所有制和各种组织形式的企业。个体工商户和本规定以外的行业，参照本规定进行划型。

七、本规定的中型企业标准上限即为大型企业标准的下限，国家统计部门据此制定大中小微型企业的统计分类。国务院有关部门据此进行相关数据分析，不得制定与本规定不一致的企业划型标准。

附件：对本国产品的支持政策

1、政府采购政策：

1.1 《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）

1.2 关于贯彻落实《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》的意见（财库〔2025〕30号）

2、证明材料：

提供《关于符合本国产品标准的声明函》或财政部会同有关部门规定的有关证明文件。

国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知

国办发〔2025〕34号

各省、自治区、直辖市人民政府，国务院各部委、各直属机构：

为构建统一开放、竞争有序的政府采购市场体系，完善政府采购制度，保障各类经营主体平等参与政府采购活动，根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国外商投资法》等有关法律法规规定，经国务院同意，现就政府采购中实施本国产品标准及相关政策通知如下：

一、本国产品标准

本国产品应当符合以下条件：

（一）在中国境内生产

产品应当在中国境内生产，即在中华人民共和国关境内实现从原材料、组件到产品的属性改变。

属性改变是指经过制造、加工或者组装等工序，产生完全不同于原材料、组件的新产品，并具有新的名称和特征（用途）。属性改变不包括以下细微操作：

1. 为确保产品在运输或者储存期间保持某种状态而进行的操作；
2. 为产品运输或者销售进行的包装或者展示；
3. 在产品或者其包装上粘贴或者印刷品牌、标志、标识以及其他用于区分的标记；
4. 简单的上漆、磨光和分装；
5. 其他不属于属性改变的情形。

（二）在中国境内生产的组件成本占比达到规定比例

产品在中国境内生产的组件成本占比应当达到规定比例，计算公式为：

$$\frac{\text{产品在中国境内生产的组件成本}}{\text{产品总成本}} \geq \text{规定比例}$$

财政部会同有关行业主管部门，分产品确定在中国境内生产的组件成本占比应当达到的规定比例。在分产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，符合本通知第一条第（一）项条件的产品在政府采购活动中视同本国产品。

（三）特定产品的关键组件、关键工序符合相关要求

对特定产品，在符合本通知第一条第（一）项和第（二）项条件的基础上，应当符合财政部会同有关行业主管部门确定的其关键组件、关键工序在中国境内生产、完成等要求。

财政部会同有关行业主管部门自本通知施行之日起 5 年内，在充分征求有关内外资企业、行业协会商会等方面意见的基础上，分类施策、稳妥推进，分产品确定在中国境内生产的组件成本占比要求，以及特定产品的关键组件、关键工序相关要求，并根据不同行业的发展情况，在出台具体产品相关要求时，设置 3—5 年过渡期，逐步建立政府采购中本国产品标准体系和动态调整机制。

二、本国产品标准的适用范围

本国产品标准适用于货物，包括政府采购货物项目和服务项目中涉及的货物。适用本国产品标准的货物具体是指《政府采购品目分类目录》中的货物类产品，但不包括其中的房屋和构筑物，文物和陈列品，图书和档案，特种动植物，农林牧渔业产品，矿与矿物，电力、城市燃气、蒸汽和热水、水，食品、饮料和烟草原料，无形资产。

三、对本国产品的支持政策

政府采购活动中既有本国产品又有非本国产品参与竞争的，依法对本国产品给予价格评审优惠，对本国产品的报价给予 20% 的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

当采购项目或者采购包中含有多种产品，供应商为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例达到 80% 以上时，依法对该供应商提供的全部产品给予价格评审优惠，即对该供应商提供的全部产品的总报价给予 20% 的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

四、政策执行要求

（一）产品在中国境内生产的组件成本核算规则。产品在中国境内生产的组件成本，按照《中国境内生产的组件成本核算基本规则》（见附件1）计算。

（二）有关证明文件。采购人、采购代理机构应当在采购文件中明确要求供应商对其提供的产品出具《关于符合本国产品标准的声明函》（样式见附件2，以下简称《声明函》）或财政部会同有关部门规定的有关证明文件。出具符合要求的《声明函》或有关证明文件的，该产品视为本国产品，采购人、采购代理机构不得再要求供应商提供其他证明材料。供应商提供虚假《声明函》、虚假证明文件谋取中标、成交的，依照《中华人民共和国政府采购法》等法律法规规定追究相应责任。

采购人、采购代理机构应当随中标、成交结果同时公告中标、成交供应商提供的《声明函》或有关证明文件。

（三）平等对待各类经营主体。国有企业、民营企业、外资企业等各类经营主体平等享受对本国产品的政府采购支持政策。采购人、采购代理机构在政府采购信息发布、供应商资格条件确定和资格审查、评审标准等方面，要对各类经营主体一视同仁、平等对待，切实保障各类经营主体公平竞争。各地区、各部门要加强统筹协调，不得出台违反本通知规定的政策措施，在政府采购活动中不得指定品牌或者限制品牌注册地、所有者，不得以所有制形式、组织形式、股权结构、投资者国别以及其他不合理条件对供应商实行差别待遇或者歧视待遇。

（四）中华人民共和国缔结或者共同参加的国际条约、协定对政府采购中本国产品政策另有规定的，按照有关条约、协定执行。

五、争议处理

财政部门在政府采购投诉处理、监督检查中，对涉及本国产品标准争议事项的处理，按照政府采购相关法律法规规定等执行，必要时由有关部门或者专业机构对相关事项予以核实。各有关部门、专业机构及其工作人员对政府采购投诉处理、监督检查中知悉的商业秘密负有保密义务。

（一）政府采购投诉处理、监督检查中，对产品或组件是否在中国境内生产存在争议的，按照以下原则处理：

1. 对于组装类产品或组件，相关供应商及制造商应当提供产品或组件的采购合同，进货记录，制造、加工、组装记录以及其他证明材料。上述证明材料能够证明产品或组件在中国境内生产的，相关产品或组件即可视为在中国境内生产。

2. 对于由原材料直接制造、加工形成的产品或组件，如钢材、陶瓷制品、玻璃等，相关供应商及制造商应当提供产品或组件包装上依法标注的生产厂址等信息。生产厂址位于中华人民共和国关境内的，相关产品或组件即可视为在中国境内生产。

（二）政府采购投诉处理、监督检查中，对产品在中国境内生产的组件成本占比、采购项目或采购包中本国产品成本占比是否达到规定比例存在争议的，相关供应商及制造商应当提供组件或产品的会计核算数据、采购合同、进货记录等，财政部门按照中国境内生产的组件成本核算相关规则予以认定。

（三）政府采购投诉处理、监督检查中，对特定产品的关键组件是否在中国境内生产存在争议的，按照本通知第五条第（一）项规定的原则处理；对特定产品的关键工序是否在中国境内完成存在争议的，相关供应商及制造商应当提供关键工序在中国境内完成的记录等材料予以证明。

政府采购投诉处理、监督检查中，相关供应商及制造商未按上述要求提供证明材料或提供的材料不足以证明产品符合本国产品标准的，不应当享受对本国产品的政府采购支持政策，由此影响或者可能影响采购结果的，财政部门按照政府采购相关法律法规规定等处理。

本通知自 2026 年 1 月 1 日起施行。

附件：1. 中国境内生产的组件成本核算基本规则

2. 关于符合本国产品标准的声明函

国务院办公厅

2025 年 9 月 28 日

附件 1

中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。

关于贯彻落实《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》 的意见

财库〔2025〕30号

各中央预算单位，各省、自治区、直辖市、计划单列市财政厅（局）、工业和信息化主管部门，新疆生产建设兵团财政局、工业和信息化局：

为深入贯彻落实《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号，以下简称《通知》），加快构建统一开放、竞争有序的政府采购市场体系，现提出以下意见。

一、充分认识在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的重要意义

《通知》以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，全面贯彻党的二十大和二十届历次全会精神，紧扣高质量发展要求，结合我国发展实际，对接国际高标准经贸规则，系统提出了构建政府采购中本国产品标准体系以及对本国产品予以支持的工作要求，为进一步保障各类经营主体平等参与政府采购活动提供了制度依据。

《通知》是政府采购领域的重要制度创新，也是优化营商环境的重要举措，还是落实政府采购领域外资企业国民待遇的务实行动，对构建以国内大循环为主体、国内国际双循环相互促进的新发展格局具有重要意义。

在政府采购中实施本国产品标准及相关政策，是一项长期性、系统性工作。各地区各部门要提高站位，准确把握本国产品标准及相关政策的核心内涵，进一步增强责任感和使命感，将《通知》要求落实落细落到位。

二、全面理解在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的内涵和要求

（一）准确界定产品在中国境内生产。《通知》明确，本国产品应当在中国境内生产，即在中华人民共和国关境内实现从原材料、组件到产品的属性改变。从具体情形看，在国内保税区、综合保税区等海关特殊监管区域生产的产品，属于在中国境内生产的产品；对医疗器械产品，取得药品监督管理部门授予的准字号医疗器械注册证的，属于在中国境内生产的产品；其他产品，根据实际情况判断是否在中国境内生产。

（二）科学制定本国产品具体标准要求。财政部将会同工业和信息化部等有关行业主管部门，分类施策、稳妥推进，根据不同行业特点和我国产业发展实际，在充分征求有关内外资企业、行业商会协会等方面意见的基础上，依据企业产品成本核算制度等，分产品制定中国境内生产的组件成

本占比要求，以及特定产品的关键组件、关键工序相关要求，明确成本核算规则，并合理设置过渡期，保障标准符合实际、具有可操作性。

（三）认真审查有关证明文件。采购人应当在采购文件中明确对供应商所出具的《关于符合本国产品标准的声明函》（以下简称《声明函》）的完整性、准确性进行审查的要求，评审中发现《声明函》内容含义不明确、同类事项与投标（响应）文件表述不一致或者有明显文字错误等情况的，应当以书面形式要求供应商作出必要的澄清、说明或者补正。经澄清、说明或者补正的《声明函》仍然不符合《通知》规定要求的，供应商提供的相关产品视为不符合本国产品标准。

（四）加强对本国产品标准及相关政策实施的监管。县级以上财政部门在处理涉及本国产品标准及相关政策的投诉或者开展监督检查时，要加强与有关部门的协调，必要时可以会同当地工业和信息化等有关部门，依托会计师事务所等专业机构，对产品和组件的生产地、工序完成地以及组件成本占比等进行核实、鉴定。一旦发现供应商假冒本国产品的，依法依规予以严肃处理。县级以上工业和信息化等有关部门要按照《通知》要求，配合财政部门做好涉及本国产品标准相关事项的核实、鉴定工作。

（五）严格落实平等对待内外资企业的相关要求。各地区、各部门要依法落实政府采购领域外资企业国民待遇。如发现在政府采购活动中指定品牌或者限制品牌注册地、所有者，以所有制形式、组织形式、股权结构、投资者国别或者其他不合理条件对供应商实行差别待遇或者歧视待遇的，要依法依规予以严肃处理，保障符合本国产品标准的外资企业产品平等参与政府采购活动。

三、抓好贯彻落实

（一）加强政策指导。地方各级财政部门要对此项工作高度重视、周密部署，通过组织培训、政策宣讲等方式，统一思想认识，制定切实可行的落实举措。要强化采购人的责任意识，加强对评审专家和供应商的监督指导，及时总结经验做法，营造有利于政策实施的良好环境，确保《通知》顺利实施。

（二）完善内控机制。各级预算单位要强化采购人主体责任，结合本单位业务特点和《通知》要求，进一步健全内控制度，优化内部工作流程，将本国产品标准和相关政策要求嵌入采购需求、采购文件、采购合同、履约验收等政府采购各个环节中，确保于2026年1月1日起在政府采购中落实政策要求。

（三）建立健全部门间协调机制。地方各级财政部门要积极加强和相关行业主管部门的沟通，推动建立健全部门间协调机制，着力解决在政府采购投诉处理、监督检查中涉及本国产品标准争议事项的专业认定问题，形成工作合力，保障政府采购供应商合法权益。

（四）强化监督检查。地方各级财政部门要加强对政府采购相关当事人落实《通知》要求的监督检查，畅通供应商投诉救济渠道，对未落实本国产品标准及相关政策的单位和相关责任人依法依规追究责任。

财政部 工业和信息化部

2025年12月15日

第三章 采购需求及技术要求

(一) 包 1 采购需求及技术要求

采购需求

序号	设备名称	数量	单位	是否为核心产品	是否接受进口产品
1	薄片扫描偏光显微镜	1	台	核心产品	是
2	微波真空高温炉	1	台	/	否
3	可控冲击波系统	1	套	/	否
4	激光系统	1	套	/	否
5	三维激光扫描仪器	1	台	/	否
6	微波消解仪	1	台	/	否
7	台式真空干燥箱	1	台	/	否
8	分体电动等静压压片机	1	台	/	否
9	箱式电阻炉	1	台	/	否
10	1600℃单温区真空气氛管式电炉	1	台	/	否
11	实验室用微型电热水冷开合式密炼机	1	台	/	否

技术要求

序号	设备名称	技术参数	数量	单位
1	薄片扫描偏光显微镜	<p>一、技术参数</p> <p>1. 智能编码数字式透反射偏光显微镜，高稳定度多功能集成式，模块化设计。</p> <p>2. 采用国际先进的无限远轴向及横向色差校正及反差增强的复消色光学系统。</p> <p>3. 总放大倍率范围 50x-1000x。</p> <p>4. 反射光采用不小于 6 位功能模块盒，带有位置编码。具有透反射明场、可调偏光观察功能和预留功能位置。</p> <p>5. 样品最大高度不小于 109mm，便于观察大尺寸样品，或安装第三方设备。</p> <p>6. 具备光强管理功能，当转换物镜及观察方式时，光强自动调节至合适的亮度。</p> <p>7. 带有 ECO 模式，显微镜停止使用超过 15 分钟后，显微镜自动切断电源。</p> <p>8. 目镜：宽视场双目观察目镜，10x/23 高眼点，带视度补偿目镜，配置预装十字线测微尺。</p> <p>9. 物镜：高精度新标准偏光物镜，物镜孔径不小于 M27。物镜均带有 POL 标识，共 5 个物镜，5x、10x、20x、50x、100x。</p> <p>10. 5 倍物镜：数值孔径不小于 0.15，工作距离不小于 11.5mm。</p>	1	台

	<p>11. 10 倍物镜：数值孔径不小于 0.25, 工作距离不大于 8.0mm, 带有 0.17mm 盖玻片修正。</p> <p>12. 20 倍物镜：数值孔径不小于 0.45, 工作距离不大于 0.9mm, 带有 0.17mm 盖玻片修正。</p> <p>13. 50 倍物镜：数值孔径不小于 0.8, 工作距离不大于 0.6mm, 带有 0.17mm 盖玻片校正, 带有防撞伸缩保护功能。</p> <p>14. 100 倍物镜：数值孔径不小于 0.8, 工作距离不小于 0.9mm, 带有 0.17mm 盖玻片校正, 带有防撞伸缩保护功能。</p> <p>15. 科研级消色差消球差万能偏光聚光镜 0.9HPO1。</p> <p>16. 透射起偏 0-90 度可调。</p> <p>17. 电动载物台：配有全电动扫描载物台, 载物台行程不小于 80x60mm; 配有透反射试样夹, 可一次放置 3 个薄片。</p> <p>18. 具有内置式电动聚焦 (不接受外置电动调焦), 聚焦速度多档可调。可通过软件预览界面控制 XYZ 三轴移动。</p> <p>19. 物镜转换器：不少于 6 孔物镜转换器含位置编码, 增加标准放大倍数空间。物镜每个孔位均可调节对中, 保证旋转物镜后始终保持中心不偏移。具有编码功能, 软件可自动识别当前放大倍数。</p> <p>20. 采用完善的柯拉照明系统, 消除照明色差, 调节光强。特种设计的长寿命高亮度白光 LED。光源使用寿命不低于 55000 小时。</p> <p>21. 显微镜同品牌工业级专用彩色高分辨率数码摄像头, 具有不小于 2000 万实际物理像素, 芯片尺寸不小于 1 英寸, 全分辨率下速率不小于 30fps; 采用 USB3.0S 数据传输。</p> <p>22. 图像采集分析软件:</p> <p>23. 显微镜原厂专业图像采集分析软件, 采用中英文界面, 具有以下功能:</p> <p>24. 软件可自动识别并控制当前的硬件状态, 可控制载物台及调焦, 可对图像进行标注及测量。</p> <p>25. 拼图模块: 可控制载物台进行图像拼接扫描, 显微镜自动将采集的多视场图像, 快速无缝拼成大幅图像, 拼接完的图像没有拼缝且亮度均匀。拼图范围可自定义设置且可设置多个拼图区域, 带有焦距修正功能,</p> <p>26. 景深叠加模块: 用于计算图像, 没有景深限制。可设置扫描得上下限焦平面, 软件自动扫描并生成景深叠加图像。</p> <p>二、设备配置清单</p> <p>2.1 偏光显微镜主机 1 套透反射光远</p> <p>2.2 三目照相镜筒 1 套双目, 50/50 分光</p> <p>2.3 目镜 10x1 对 10x/23</p> <p>2.4 物镜 1 套 5x、10x、20x、50x、100x</p> <p>2.5 反射功能转盘 1 套 6x</p> <p>2.6 透反射偏光模块 1 套反射偏光、透射偏光</p> <p>2.7 电动载物台 1 套 80x60mm</p> <p>2.8 控制器及手柄 1 套 XYZ 控制手柄</p> <p>2.9 高分辨摄像头 1 套 2000 万像素</p>		
--	--	--	--

		2.10 图像采集分析软件 1 套图像采集、图像拼接、景深融合、图像分析		
2	微波真空高温炉	<p>1、微波系统：额定功率 4800W/2450MHz，带水冷系统，无级非脉冲式连续微波功率输出</p> <p>2. 微波高温腔设计：</p> <p>2.1 304 不锈钢一体焊接而成，要求全真空密封设计，并具有第三方出具的焊接报告证明。</p> <p>2.2 内嵌填充式保温结构，无需后续搭建；内腔容积不小于 8L，适合多种规格的高温坩埚系统。</p> <p>3、高温系统：</p> <p>3.1 150×150mm 碳化硅高温坩埚系统，支持多类微波特性的材料高温处理。</p> <p>3.2 温度范围：最高温度 1600° C 以上，采用非接触红外测温方式进行测温。</p> <p>3.3 气氛条件：具有真空和气氛两种工艺条件，极限静态真空度 -0.099MPa，进出气可控，两路进气混气系统，可以通过流量计调节气流。</p> <p>4、控制系统</p> <p>4.1 采用 PLC 编程控制：人机互动，一体化控制终端，温度、功率和升温速率均智能可控，并具有微波等速率升温软著说明。</p> <p>4.2 触摸屏采用分体控制，可最程序进行存储、修改、调用、删除等系统操作，数据可读取存储。</p> <p>5、安全系统</p> <p>5.1 门体采用侧拉式锁紧结构，具有隔热、真空气氛和防微波泄漏三重功能，门体多重联锁结构，开门断电，保护操作人员</p> <p>5.2 门体采用 $\lambda/4$ 高阻抗微波抗流抑制结构，保证操作人员的健康安全，微波泄漏量：$<5\text{mW}/\text{cm}^2$，并具有微波真空类处理设备国家质检部门微波泄漏防护检测报告。</p> <p>6、整机说明</p> <p>6.1 设备供电：380Vac/50Hz，整机能耗：$\leq 9000\text{W}$</p> <p>6.2 外观尺寸：立式落地放置，主体尺寸：$\leq 1360 \times 1600 \times 800\text{mm}$（宽×高×深）</p> <p>6.3 真空系统：机械真空泵，750W</p> <p>6.4 水冷系统：循环水泵，为微波系统提供水冷环境</p> <p>7、配置清单</p> <p>7.1 微波真空高温炉 1 台</p> <p>7.2 碳化硅坩埚 150×150 只</p> <p>7.3 莫来石坩埚 150×150 只</p> <p>7.4 真空泵 750W 1 台</p> <p>7.5 不锈钢水泵 1 台</p> <p>7.6 高温手套 1 副</p>	1	台
3	可控冲击波系统	<p>1. 该设备用于选择性破碎复合材料、矿物学和地质学的样品。</p> <p>2. 系统包含高压破碎脉冲电源、高压工作电极、处理容器、处理容</p>	1	套

		<p>器手动升降台、远程上位机等部分；</p> <p>3. 充电电压：≤50kV；</p> <p>4. 脉冲电压：0~200kV 可调；</p> <p>5. 脉冲频率：1~5Hz；</p> <p>6. 电极间距：0~50mm 可调；</p> <p>7. 上升沿：<500ns</p> <p>8. 工作气压：0~0.4MPa/干氮</p> <p>9. 反应器放置方式：外置；</p> <p>10. 单次加工标准物质的全部时间小于 5 分钟；</p> <p>11. 用户控制界面：远程上位机控制。</p> <p>12. 通讯方式：光纤+RS485</p> <p>13. 反应容器：外壳、固定环材质不锈钢，处理内衬材质 PE-100，最大容量 5.5dm³</p> <p>14. 每次最多破碎的岩石样品 1.5kg 左右；</p> <p>15. 工作温度：0-40℃</p> <p>16. 储存温度：常温储存</p> <p>17. 最大相对湿度：75%</p> <p>18. 功率：≤8kW；</p> <p>19. 输入电压：380VAC/50Hz</p> <p>20. 最大输入电流：32A；</p> <p>21. 配置：高压破碎脉冲源一套，处理容器手动升降台一套，反应器一个，筛选托盘一套，上位机软件及通讯线路一套。</p>		
4	激光系统	<p>1. 主要技术参数</p> <p>1.1 激光器</p> <p>工作模式：连续/调制</p> <p>额定输出功率：12000W（水温 22±1℃）</p> <p>功率调节范围：10~100%</p> <p>中心波长：1080nm</p> <p>3dB 光谱宽度：4~6nm</p> <p>长期功率不稳定性：≤±1.5%</p> <p>调制频率：1~5000Hz</p> <p>占空比范围：1~100%</p> <p>红光功率：1~1.5mW</p> <p>1.2 输出光缆光学指标</p> <p>输出光缆类型：Qp</p> <p>输出光纤纤芯直径：800 μm</p> <p>光束质量 M2≥50</p> <p>输出光缆长度：20m</p> <p>1.3 其他技术指标</p> <p>工作电压额定输出功率：三相 50/60Hz，380±15%VAC</p> <p>控制方式：AD/Ethernet</p> <p>电功耗额定输出功率：30kW</p> <p>水流量要求：80L/min</p>	1	套

		<p>水温要求:22±1℃ 工作环境温度: 10~40℃ 工作环境湿度: 30~70% 储存温度: -10~60℃</p> <p>1.4 激光功率 10%-100%连续可调, 光斑匀化; 1.5 激光控制系统: 激光系统控制软件, 可控制 X 轴和 Z 轴的高度升降, 可通过电脑终端参数设置控制激光器的各项参数, 含激光输出功率、激光光束末端光斑尺寸、激光器的出光时间; 1.6 激光出光端口行程控制: 整体激光设备 X 轴和 Z 轴行程可调, 可调范围 0-300mm; 1.7 水冷系统: 循环水冷却激光器, 0-30℃; 1.8 整机功率: ≤45KW</p> <p>2. 设备配置清单</p> <p>2.1 激光器作业平台 1 套, 含设备操作平台、红外玻璃观察视窗、机器外罩、保护气体管路系统; 2.2 激光器主机 1 套 2.3 激光控制系统 1 套, 电脑 1 套; 2.4 激光器水冷却装置 1 套; 2.5 红外防护眼镜 2 副, 高温手套 1 副, 激光器出光口保护罩 2 个。</p>		
5	三维激光扫描仪器	<p>一、硬件指标</p> <p>1. 作业模式: 静态架站式 2. 最大扫描距离 100m 3. 点频: 32 万点/秒 4. 测距精度≤5mm@10m, 8mm@30m, 1cm@100m 5. 重复性精度: 1cm@100m 6. 赋色精度: 1cm@100m 7. 最快扫描时间: 60s 8. 具备实时可视化功能 (通过移动端实时查看) 9. 全景分辨率≥6600 万 10. 重量≤3.7kg 11. 作业时长≥2h 12. 激光等级≤II级, 人眼安全 13. 免工具安装方式 14. 视场角: 垂直 268°, 水平 360° 15. 双轴补偿: ±5° 16. 存储空间: ≥64G, 外置 U 盘模式, 方便数据拷贝 17. 支持无线 WiFi 操控设备和一键采集功能 18. 内置相机 (可调节饱和度、色调、白平衡等参数) 19. 内置智能化电池模组 (可查看电量、充满自动断电) 20. 设备具有提示音功能 (开机工作、扫描完成) 21. 具有电子气泡显示功能</p> <p>二、软件指标:</p> <p>1. 可根据场景选择自动拼接、智能化单点拼接、分组拼接</p>	1	台

		<p>2. 具备点云三维可视化快速浏览, 提供多视角的点云浏览方式功能</p> <p>3. 具备多种点云渲染方式, 如: 高程、循环色带、反射强度、RGB 等</p> <p>4. 具备噪点过滤功能, 提供点云手工编辑和自动过滤选项</p> <p>5. 具备生成全景影像、一键赋色功能</p> <p>6. 具备自动平差功能</p> <p>7. 具备点云数据信息查询, 绝对坐标、相对坐标、点云强度</p> <p>8. 具备点云精度拼接报告输出功能</p> <p>9. 具备参考地理坐标转换功能</p> <p>10. 具备导入导出 LAS、XYZ 等格式点云数据功能</p> <p>11. 具备切片切换检查功能</p> <p>12. 具备测量距离、角度等功能</p> <p>13. 具备中英两种语言选择功能</p> <p>14. 具备点云分类功能, 能够去除地物、树木等</p> <p>15. 具备生成 DEM、DSM、等高线功能</p> <p>16. 操控软件可提供 SDK 开发接口</p> <p>三、配置清单:</p> <p>3.1 扫描仪主机, 1 台</p> <p>3.2 备用电池, 额定容量 3300mAh、标称电压 14.4V, 1 个</p> <p>3.3 电池充电器, DC16.8V、2.0A, 1 个</p> <p>3.4 电池适配器, 输出 19V、2.5A, 1 个</p> <p>3.5 电子狗, 1 个</p> <p>3.6 U 盘, 1 个</p> <p>3.7 三角支架, 1 个</p>		
6	微波消解仪	<p>一、工作条件:</p> <p>1. 环境温度: 0-50℃</p> <p>2. 适用电源: 220V (AC), 50HZ</p> <p>3. 微波发射频率: 2450MHz</p> <p>二、主机技术参数:</p> <p>1. 主机采用工业级磁管发射微波控制技术, 根据温度和压力反馈实时调节微波输出功率, 实现微波连续非脉冲输出。</p> <p>2. 磁控管, 微波最大输出功率 1000W, 磁控管保证仪器长时间稳定工作。</p> <p>3. 仪器采用专业的 PID 控制理论, 运用高性能微处理器和新传感技术, 可自动检测、故障报警, 保障实验安全放心。</p> <p>4. 10 寸高分辨率液晶显示屏, 实时显示密闭反应罐温度、压力, 并可实时显示温度、压力的运行曲线。</p> <p>5. 工业级微波炉腔, 内外整体喷涂 8 层特氟龙处理, 耐腐蚀, 耐高温。</p> <p>6. 六层钢结构自锁式, 防爆安全复位自弹炉门, 一键打开, 能抵御意外爆炸大炉腔设计, 双重锁定自检。</p> <p>7. 360 度单向连续旋转微波搅拌, 温压测控装置和消解罐随转盘同方向同步旋转, 无需 360 度来回旋转, 旋转过程中无停顿, 消解罐</p>	1	台

		<p>在微波场分布均匀的状态下加热。</p> <p>8. 软件实时监控反应罐工作状态，温度、压力双重测控，精确控制，主动防止超温超压；仪器运行状态及仪器故障提示；兼容欧美分析标准，可存储无限量消解方案，消解过程数据可导出保存；同时具备自校准功能。</p> <p>9. 配备耐腐蚀离心大功率排风冷却系统，排风流量$\geq 6.0\text{m}^3/\text{min}$，15分钟从$200^\circ\text{C}$降到$60^\circ\text{C}$。</p> <p>10. 微波腔体:55L，炉内表面涂层为耐腐蚀涂层，可同时处理样品量：12个，反应容器体积100mL。</p> <p>三、控制系统参数：</p> <p>1. 铂电阻温度传感器，测温范围$-20\sim 350^\circ\text{C}$，控制精度：$\pm 0.1^\circ\text{C}$，最高工作温度$250^\circ\text{C}$。</p> <p>2. 抗干扰压电晶体压控系统，实时检测控制并显示反应罐内的压力和曲线，控压范围：$0\sim 15\text{MPa}$，控制精度：0.1Mpa，最高工作压力6MPa。</p> <p>四、消解罐体技术参数：</p> <p>1. 多种材质和不同容量可以选择，单个容量：100ml（符合国标），</p> <p>2. 消解罐内罐采用改性聚四氟乙烯（TFM）。</p> <p>3. 消解罐外罐护套由高强度防爆裂宇航复合纤维材料制成，耐高温、高压、耐强酸腐蚀；拆装方便，冷却快并支持水洗易于清洁。</p> <p>4. 全罐压力监控系统，阈值定量值可调。</p> <p>5. 采用高强度工程塑料一次注塑成型，独立式超高压消解罐架。</p> <p>五、仪器配置：</p> <p>1. 微波消解系统主机1台一体化显示和操作系统</p> <p>2. 高压消解反应罐架2副含压电晶体压力传感器</p> <p>3. 高压消解反应内罐12个</p> <p>4. 高压消解反应外罐12个</p> <p>5. 高精度铂电阻温度传感器1套</p> <p>6. 排风冷却系统用防腐伸缩通风管1套全自动排风机冷却系统</p> <p>7. 溶样杯架1个</p> <p>8. 扭力扳手1把</p>		
7	台式真空干燥箱	<p>1. 电源电压：AC220V50HZ</p> <p>2. 输入功率：870W</p> <p>3. 控温范围：$\text{RT}+10\sim 200^\circ\text{C}$</p> <p>4. 达到真空度：$133\text{Pa}$</p> <p>5. 真空表：机械指针式</p> <p>6. 工作环境温度：$+5\sim 40^\circ\text{C}$</p> <p>7. 内胆尺寸（mm）：$\geq W\times D\times H450\times 450\times 450$</p> <p>8. 搁板：2块</p> <p>9. 工作室材料：不锈钢304(1Cr~18Ni9Ti)</p> <p>10. 配置：干燥箱一台</p>	1	台
8	分体电动等静压压片机	<p>1. 温度：室温~300°C 300MPa</p> <p>2. 压力范围：$0\sim 100\text{T}$</p>	1	台

		<ol style="list-style-type: none"> 3. 加压过程：20 段程序加压，可显示压力图谱 4. 保压时间：每段最多 32768 秒也可以不计时长期工作 5. 压强换算：根据样品形状尺寸自动换算出样品承受的压强 6. 压力显示精度：0.1 吨 7. 液晶显示：7 寸（IPS 高清）触摸屏 8. 金属按键：镀银触点，使用寿命>10 万次 9. 设备防护：钢板配有有机玻璃防护门 10. 压力安全：设备自带自动压力过载保护 11. 限位开关：油缸升到限位高度自动泄压 12. 腔体尺寸：50*150mm(M*N) 13. 等静压压强：0-500Mpa 14. 设备功率：≤1500W 15. 配置：主机一台，控制器一台，腔体模具一套 		
9	箱式电阻炉	<ol style="list-style-type: none"> 1. 最高温度：1200° C 2. 容积：16L 3. 炉膛尺寸（mm）：≥250×400×160 4. 外形尺寸（mm）：≤570×810×740 5. 电源：380V/50HZ 6. 输入功率：10kW 7. 加热原件：镍铬丝 8. 炉门确保炉内高温热气不外漏。 9. 控制器安装在炉门下方。 10. 耐腐蚀轻质炉膛。 11. 微电脑程序控制温度，时间及升温速度快慢等程序。 12. 可编程控制器，可预设 7 组 63 步，每组 9 步，每组设置时间 0~5999 分。 13. 采用微处理 P. I. D 控制方式，多段可编程控制， 14. 具有过温保护器，门开关控制器，箱体表面冷却风扇和电阻炉异常报警功能，设有过流、过压、过热等多种安全保护措施。 15. 配置：箱式电阻炉一台 	1	台
10	1600℃单温区真空气氛管式电炉	<ol style="list-style-type: none"> 1. 额定功率：4kW； 2. 炉体尺寸：≤540*600*845mm 3. 重量：≤145Kg 4. 额定电压：220V 5. 最高使用温度：≥1600℃； 6. 加热元件：1700℃优质硅钼棒； 7. 炉管规格：Φ60/50*1000mm；优质刚玉管 8. 加热区长度：260mm；恒温区长度：120mm； 9. 控制精度：±1℃； 10. 升温速度：0℃-1000℃≤10℃/min 1000℃-1600℃≤5℃/min 11. 测温方式：B 型热电偶； 12. 温度控制系统：程序温控仪 50 段程序控温； 13. 仪表精度：0.25%FS 	1	台

		<p>14. 全自动 PID 控制和自整定功能；</p> <p>15. 炉膛材料采用多晶莫来纤维真空吸附制成。</p> <p>16. 密封法兰采用 304 不锈钢双环密封挤压密封技术，快速卡箍链接。气路具有进出气微量可调功能。</p> <p>17. 两端气路支架，支撑着气路装置。</p> <p>18. 空气隔热技术，结合热感应技术，当炉体表面温升到达 50℃时，排温风扇将自动启动，使炉体表面快速降温。</p> <p>19. 带超温保护功能，电流限幅功能，电流缓启动功能。</p> <p>20. 拓展性：可配真空系统；通过各种真空控制系统，可以实现样品在低、中、高真空环境下进行试验。气体流量控制：通过浮子流量或质量流量控制器调节进气量。</p> <p>21. 配置：真空气氛炉一台，真空泵一台，流量计 1 个，PU 管，真空泵胶管若干。</p>		
11	实验室用微型电热水冷开合式密炼机	<p>1. 密炼室容积：0.1L</p> <p>2. 主电机：采用交流电机，功率 1.5 千瓦</p> <p>3. 减速机：底座和框架采用低碳钢焊接结构，含有强制润滑循环系统；</p> <p>4. 转子：二棱、同步转子结构，前后转子速比为 1：1.20 或 ST 同步转子，铸钢调质硬化处理，表面镀硬铬；轴承为球轴辊子承；轴承润滑油浴；转子最高转速：36 转/分钟（0.05L）</p> <p>5. 面壁：钢结构，钻孔加热，内表面硬化镀硬铬处理；</p> <p>6. 支架：钢结构，内表面硬化镀硬铬处理；</p> <p>7. 上顶栓：气缸驱动，表面镀硬铬</p> <p>8. 端面密封：密封环材质高耐磨材料，自润滑轴承，铰链弹簧压顶式密封</p> <p>9. 加料斗：手动操作</p> <p>10. 控制方式：操作分手动、半自动；</p> <p>11. 密炼机最高温度：常温到 300℃</p> <p>12. 卸料装置：开合式结构（密炼室可以全部拆卸）</p> <p>13. 传动结构：主马达 1.5KWAC</p> <p>14. 传动方式：主马达与减速机为联体传动</p> <p>15. 配管：空压配管，压缩空气配件（三点组合，电磁阀）及机械本体配管</p> <p>16. 温度设置：自动和手动均可</p> <p>17. 配置：密炼机一台</p>	1	台

(二) 包 2 采购需求及技术要求
采购需求

序号	设备名称	数量	单位	是否为核心产品	是否接受进口产品
1	研究级偏光显微镜	1	台	核心产品	是
2	智能高压反应釜	1	台	/	否
3	小型高压反应釜	1	台	/	否
4	箱式气氛炉	1	台	/	否
5	热处理炉	1	台	/	否
6	手套箱（双工位）	1	台	/	否
7	电火花数控线切割机床	1	台	/	否

技术要求

序号	设备名称	技术参数	数量	单位
1	研究级偏光显微镜	<p>1. 主要技术参数：</p> <p>1.1 光学系统：要求采用无限远校正光学系统，无限远复消色差校正及反差增强型偏光专用消应力光学系统。</p> <p>1.2 观察方式：</p> <p>反射光：具有明场、反射专业偏光观察方式，且偏光至少 360 度可调；</p> <p>透射光：明场、透射专业偏光观察方式，且偏光至少 360 度可调；</p> <p>1.3 观察筒：要求三目偏光专用观察镜筒，瞳距可调，100%-0%，20%-80%，0%-100%三档分光；</p> <p>1.4 目镜：要求宽视场 10×目镜，高眼点，带曲光度调节目镜，视野直径≥26mm，配置预装十字丝测微尺；</p> <p>1.5 高分辨物镜：偏光专用物镜，采用萤石材料制成，平场半复消色差物镜满足以下参数：</p> <p>5 倍物镜，数值孔径≥0.15，工作距离≥20mm；</p> <p>10 倍物镜，数值孔径≥0.30，工作距离≥11mm；</p> <p>20 倍物镜，数值孔径≥0.45，工作距离≥3mm；</p> <p>50 倍物镜，数值孔径≥0.80，工作距离≥1mm；</p> <p>100 倍物镜，数值孔径≥0.90，工作距离≥1mm；</p> <p>长焦 20 倍物镜，数值孔径≥0.4，工作距离≥12mm；</p> <p>长焦 50 倍物镜，数值孔径≥0.5，工作距离≥10mm；</p> <p>1.6 物镜转盘：6 孔可定心物镜转盘，可调中心；</p> <p>1.7 照明装置：透反射长寿命、高亮度 LED 冷光源，灯泡寿命至少 50000 小时，色温恒定；</p>	1	台

		<p>1.8 偏光旋转载物台：载物台可旋转 360°，方便装卸，可进行 45° 定位设定；</p> <p>1.9 辅助对焦：主机具有对焦刻度表标尺，可实现样品快速对焦；</p> <p>1.10 聚光镜摆入摆出式设计，带刻度用户导向功能和光阑调节；</p> <p>1.11 偏光附件：勃氏镜（3.4 毫米直径（固定））、锥光镜、1λ 石膏板，1/4λ 云母片；</p> <p>1.12 随机附件：防尘罩一个、随机工具一套；</p> <p>1.13 照相装置：工业级彩色高分辨率 2000 万数码制冷摄像头，4K 高清拍照和录像，帧率 60fps；1/1.2 英寸彩色 CMOS；像素间距：5.86 μm (H)×5.86 μm (V)；冷却系统：Peltier 和自然气冷；最大图像尺寸：5760×3600；照相机接口：C 口；彩色模式：彩色/标准灰度；PCI Express Rev. 2.0 ×4；</p> <p>1.14 控制系统一套；</p> <p>2. 设备配置清单：</p> <p>2.1 显微镜镜体 1 套；</p> <p>2.2 三目观察筒 1 个、目镜 2 个；</p> <p>2.3 高分辨物镜一套（5×、10×、20×、50×，100×，长焦 20×、长焦 50×）；</p> <p>2.4 物镜转盘 1 个，6 孔可定心；</p> <p>2.5 LED 光源 2 套，透反各一套；</p> <p>2.6 偏光旋转载物台 1 套，360° 旋转；</p> <p>2.7 摇摆式偏光聚光镜一套；</p> <p>2.8 对焦刻度表标尺 1 个；</p> <p>2.9 偏光附件一套（起偏器、检偏器、勃氏镜、锥光镜、1λ 石膏板，1/4λ 云母片）；</p> <p>2.10 2000 万数码制冷 4K 摄像头 1 套；</p> <p>2.11 随机附件（防尘罩 1 个、随机工具 1 套、电源线 1 根）。</p>		
2	智能高压反应釜	<p>1. 开合方式：法兰螺栓；</p> <p>2. 密封方式：垫片密封；</p> <p>3. 换热方式：电加热；</p> <p>4. 加热功率：≤1600W；</p> <p>5. 设计温度：≥350℃；</p> <p>6. 使用温度：≥50~300℃；</p> <p>7. 控温精度：±1℃（无强放热吸热情况下）；</p> <p>8. 设计压力：150bar；</p> <p>9. 爆破压力：125bar；</p> <p>10. 使用压力：≤100bar；</p> <p>11. 材质标准：316L；</p>	1	台

		<p>12. 搅拌功率：≤90W；</p> <p>13. 搅拌扭矩：≥0.47；</p> <p>14. 搅拌速度：150~1000r/min；</p> <p>15. 容积：≥1000mL；</p> <p>16. 操作系统：</p> <p>16.1 操作界面：7英寸真彩色电容触控屏，模块化显示，用户自定义显示模块，自定模块的开启和关闭，多级菜单，多窗口分级管理设置；</p> <p>16.2 压力模块：压力传感器，精度高达0.25%，压力数显，带有超压报警连锁，自定义上限压力；</p> <p>16.3 升降模块：独立机械按钮，一键釜体釜盖自动分离；</p> <p>16.4 安全连锁：超温超压报警，停止工作，切断加热，用户可自定义上限温度。</p>		
3	小型高压反应釜	<p>1. 开合方式：卡环式；</p> <p>2. 密封方式：V型线性密封；</p> <p>3. 换热方式：电加热；</p> <p>4. 加热功率：≤1000W；</p> <p>5. 设计温度：≥350℃；</p> <p>6. 使用温度：≥50~300℃；</p> <p>7. 控温精度：±1℃（无强放热吸热情况下）；</p> <p>8. 设计压力：150bar；</p> <p>9. 爆破压力：125bar；</p> <p>10. 使用压力：≤100bar；</p> <p>11. 搅拌速度：150~1500r/min；</p> <p>12. 材质标准：C276、316L；</p> <p>13. 容积：≥500mL；</p> <p>14. 操作系统：</p> <p>14.1 操作界面：7英寸高清触控屏，模块化显示，用户自定义显示模块，自定模块的开启和关闭，多级菜单，多窗口分级管理设置；</p> <p>14.2 压力模块：预装压力传感器，精度高达0.25% FS，Elgiloy材质，耐氢脆，压力数显，带有超压报警连锁，自定义上限压力；</p> <p>14.3 安全连锁：超温超压报警，停止工作，切断加热，用户可自定义上限温度和压力；</p> <p>14.4 远程控制：设备微信扫码绑定，设备列表管理；轻松远程查看设备状态；随时查询历史数据，曲线图表，一键生成excel，文件分享；支持微信报警；实时报警推送，异常状态提醒。</p>	1	台
4	箱式气氛炉	<p>1. 电源：AC380V 50/60Hz；</p> <p>2. 推荐升温速率：≤10℃/min；控温精度：≤±1℃；</p>	1	台

	<p>3. 真空高温系统:</p> <p>3.1 功率: $\leq 12\text{KW}$;</p> <p>3.2 最高温度: $\geq 1700^{\circ}\text{C}$; 额定温度: $\geq 1600^{\circ}\text{C}$;</p> <p>3.3 热电偶类型: 双铂铑高精度 B 型热电偶;</p> <p>3.4 加热腔体尺寸: 不小于宽 300mm\times深 400mm\times高 300mm; 容积: 不小于 36L;</p> <p>3.5 系统真空: $\leq 300\text{Pa}$ (绝对值);</p> <p>3.6 真空阀: 自动补气型高真空电磁阀;</p> <p>3.7 真空接口: KF25;</p> <p>3.8 真空控制: 手动控制, 自动控制兼备;</p> <p>3.9 可通气氛: 氮气, 氩气, 氧气, 氢气等;</p> <p>3.10 流量控制: 两路浮子流量计, 标配自动补气电磁阀实现自动补气及清洗功能;</p> <p>3.11 气路管路: 316L 不锈钢, 进气接口为 NPT1/4 双卡套接头;</p> <p>3.12 压力保护: 具备自动泄压功能, 当压力过大时自动关闭进气阀打开排气阀同时启动系统报警, 从而保护电炉的正常运行;</p> <p>3.13 自动洗气功能: 系统可设置清洗次数, 即自动抽真空, 自动进保护气, 按设定次数重复抽真空、通充气; (需提供包含“实时压力、清洗次数、泄露检测、自动清洗、清洗停止”等信息的操作界面图片证明)</p> <p>4. 气氛高温系统:</p> <p>4.1 功率: $\leq 18\text{KW}$;</p> <p>4.2 最高温度: $\geq 1500^{\circ}\text{C}$; 额定温度: $\geq 1400^{\circ}\text{C}$;</p> <p>4.3 加热元件: 硅碳棒;</p> <p>4.4 热电偶类型: S 型热电偶;</p> <p>4.5 加热腔体尺寸: 不小于宽 400mm\times高 400mm\times深 500mm; 容积: 不小于 80L;</p> <p>4.6 可通气氛: 氮气, 氩气等惰性气体;</p> <p>4.7 流量控制: 1 路浮子流量计;</p> <p>4.8 气路管路: 316L 不锈钢, 进气接口为 8mm 宝塔接头;</p> <p>5. 控制系统:</p> <p>5.1 配置 7 英寸触摸显示屏, 可视化操作系统, 烧结曲线; 实时温度, 功率, 电压, 电流, 控制比例, 阀门状态等系统状况实时在线; (需提供包含“烧结曲线、实时温度、控制比例、当前功率、当前段落、当前电流、运行时间、当前电压”等信息的操作界面图片证明)</p> <p>5.2 配置 WIFI 物联网模块, 支持远程控制, 电脑端、手机端都可以操作设备;</p> <p>5.3 配置 USB 接口, 方便数据导出;</p> <p>5.4 可存储 ≥ 50 条烧结曲线, 每条曲线均可设置 30 段“时间-温度”</p>		
--	---	--	--

		<p>节点，在工作过程中可实时修改相关参数，程序库内多条曲线随用随取；</p> <p>5.5 具有温区超温、温区主回路电流过大、温区主回路断线、热电偶断线等系统提示保护功能；（需提供相应操作界面图片证明并加盖制造商公章）</p> <p>6. 真空系统：</p> <p>6.1 最大抽气速率：$\geq 14\text{m}^3/\text{h}$；</p> <p>6.2 真空泵：直联旋片式真空泵（双级旋片）；</p> <p>7. 配套水冷系统；</p> <p>7.1 储液容积：$\geq 5\text{L}$；</p> <p>7.2 流量：$35\text{L}/\text{min}$；</p> <p>8. 喷砂系统：</p> <p>8.1 工作舱内尺寸(mm)：不小于 $1000 \times 1000 \times 800$；</p> <p>8.2 机器照明灯：220V 20W 防爆灯；</p> <p>8.3 除尘箱电机：220V 50Hz 1.1KW；</p> <p>8.4 分离器风量：$\geq 20\text{m}^3/\text{min}$；</p> <p>8.5 压缩空气源：2-7bar (kg/cm^2)，1-1.5m^3/min；</p> <p>8.6 除尘方式：袋式除尘箱，利用启动除尘（16 布袋除尘箱）；</p> <p>8.7 推车转盘 (mm)：$\geq \phi 600$；</p>		
5	热处理炉	<p>1. 主要技术参数：</p> <p>1.1 工作温度：$\geq 1000^\circ\text{C}$；</p> <p>1.2 炉膛恒温区：$\geq 380 \times 400\text{mm}$；</p> <p>1.3 电源电压：AC380V 三相，50/60Hz；</p> <p>1.4 功率：$\leq 33\text{KW}$；</p> <p>1.5 控温精度：3 段控温，$\leq \pm 2^\circ\text{C}$；</p> <p>1.6 系统压升率：$\leq 0.5\text{pa}/\text{h}$（极限真空度 $2 \times 10^{-3}\text{Pa}$）；</p> <p>1.7 炉室有效抽速：$\geq 3800\text{L}/\text{S}$；</p> <p>2. 结构组成：</p> <p>2.1 炉体：包括 304 外炉壳、304 内炉壳、304 炉盖、炉衬和加热元件；炉壳由（304）不锈钢 06Cr19Ni10 不锈钢金属材料制成；炉体采用立式，装取料方便，盖都为圆弧的。炉盖和炉体都采用夹层水冷以防止其上的密封过热受损；</p> <p>2.2 炉衬：则采用耐高温的保温材料；</p> <p>2.3 炉盖升降机构由液压系统组成；</p> <p>2.4 设有放检阀（充气阀），可以通入惰性气体或化学气体对处理的金属进行保护；</p> <p>2.5 炉体通氢管道设两个质量流量控制器，炉盖上安装有压力变送器，通过压力变送器采集炉体内的压力信号准确控制两个质量控制器的流量。工件的加热采用三段间接加热，各段之间可调节，控温</p>	1	台

		<p>系统采用了三点控温，可使恒温区温度误差控制在±1℃以内；</p> <p>2.6 加热系统：炉体工件加热采用三段加热（上、中、下）可调节，每段加热壳体为钢板卷制而成，内有保温层（硅酸铝纤维），耐热层（高铝纤维）。发热体放在耐热层的槽内，发热体为镍铬丝绕制而成。氢化净化炉加热为整体加热，结构与炉体加热类似。利用电子PID精准控温；</p> <p>2.7 真空机组：包括由旋片泵、扩散泵、高真空挡板阀、压差阀和304 不锈钢真空管道等组成；</p> <p>2.8 氢气净化系统：罐体为不小于Φ150×800mm的不锈钢管，上有法兰，法兰下有水冷，罐体上有一个带水冷的盖，盖上设有压力表和通氢管道；在氢化净化炉与炉体之间有通氢管道，通氢管道中安装有两个质量流量控制器，可以精确控制氢气的流量；</p> <p>2.9 控制系统：包括由温度控制器、压力控制器和流量控制器等，用于监测和调节反应条件，如温度、压力和氢气流量；</p> <p>2.10 水冷系统：主管道水冷 304 不锈钢管组成；</p> <p>2.11 安全装置：包括压力释放阀、紧急切断阀和报警系统等，以确保在异常情况下能够迅速采取措施，防止事故发生；</p> <p>2.12 显示系统由液晶触摸屏组成；</p> <p>2.13 悬臂吊：用来吊装工件，由一根立柱、支撑悬臂板，电机通过螺栓与悬臂板连接。能在 0~360° 之间旋转；</p> <p>2.14 操作台：方便往炉体内吊装炉料，安装有万向轮；</p> <p>2.15 工作台：用以处理工件的平台，安装有万向轮；</p> <p>3. 配置清单：炉体及备件、真空机组、氢气净化系统、水冷系统、悬臂吊、操作台等。</p>		
6	手套箱（双工位）	<p>1. 主要参数：</p> <p>1.1 水氧指标：< 1 ppm；</p> <p>1.2 箱体泄漏率：< 0.001vol%/h；</p> <p>2. 技术指标：</p> <p>2.1 手套箱箱体：名义尺寸：长度：≥2440mm 深度：≥750mm；高度：≥900mm；材料：304 不锈钢，厚度≥3mm；前窗：倾斜的视窗，透明钢化安全玻璃，厚度 8mm；玻璃视窗采用实芯 O 型圈（真空密封方式）法兰视窗结构，达到无泄漏；</p> <p>2.2 大过渡舱尺寸：直径≥ 360mm，长度≥600mm；材料：304 不锈钢；</p> <p>2.3 小过渡舱尺寸：直径≥150mm，长度≥300mm，进入手套箱部分长度 100 mm；</p> <p>3. 气体净化循环系统：</p> <p>3.1 净化柱功能：气体密闭，除水、除氧；容器材料：304 不锈钢；</p>	1	台

		<p>净化材料：铜触媒：4.8 kg；分子筛：4.8 kg；净化能力：除氧：60L；除水：2Kg；水氧指标：小于 1ppm；</p> <p>3.2 循环系统：循环能力：集成风机流量 90m³/h；加装变频器，具有可变频功能；</p> <p>3.3 再生：操作：PLC 自动控制再生过程；再生气体：工作气体与氢气混合气体，（氢气 5-10%）；控制阀：电磁集成阀（不锈钢集成阀座，单柱为六个阀集成）；</p> <p>4. 显示系统：显示运行状态，箱体压力、系统记录等；</p> <p>5. 真空系统控制情况：可手动或通过 PLC 启动，流量 12m³/h，可对过渡舱抽真空，并保持箱体压力平衡，真空泵极限真空度$\leq 2 \times 10^{-1}$pa；</p> <p>6. 水分析仪：测量范围为 0~500ppm；采用 P₂O₅传感器；</p> <p>7. 氧分析仪：测量范围为 0~1000ppm，采用 ZrO₂传感器；</p> <p>8. 箱内有机溶剂吸附器：放置箱内，填充活性炭，可快速更换材料，并且不破坏高纯气氛；</p> <p>9. 配置清单：手套箱箱体、过渡舱、气体净化循环系统、控制系统、附件（真空泵、水氧分析仪等）。</p>		
7	电火花数控线切割机床	<p>1. 工作台台面尺寸：$\geq 380\text{mm} \times 600\text{mm}$；</p> <p>2. 工作台 X、Y 轴向行程：$\geq 350\text{mm} \times 450\text{mm}$；</p> <p>3. 锥度头 U、V 轴行程：$\pm 30\text{mm}$；</p> <p>4. 工件最大直线切削厚度：$\geq 450\text{mm}$；</p> <p>5. 工件切割锥度：$\pm 6^\circ / 80\text{mm}$；</p> <p>6. 加工件最大重量：$\geq 350\text{kg}$；</p> <p>7. 控制轴数及联动轴数：X、Y、U、V 4 轴；</p> <p>8. 最小分辨单位（最小指令单位）：0.001mm；</p> <p>9. 精度：$\leq \pm 0.01\text{mm}$；</p> <p>10. 最佳加工的粗糙度：$Ra \leq 2.5 \mu\text{m}$；</p> <p>11. 最大切割速度：$\geq 230\text{mm}^2/\text{min}$；走丝速度：11m/s；</p> <p>12. 电极丝直径范围：$\phi 0.12 \sim \phi 0.25\text{mm}$；</p> <p>13. 最高材料去除率：$\geq 230\text{mm}^2/\text{min}$；</p> <p>14. 机床总功率：$\leq 1.6 \text{KW}$；</p> <p>15. 供电电源：380VAC，50Hz；</p> <p>16. 机床外形尺寸（长\times宽\times高）：不小于 1650\times1300\times1400mm。</p>	1	台

备注：以上技术性能指标均不允许负偏离，负偏离的其响应文件将被否决。响应文件《技术条款偏差表》应对“第三章 采购需求及技术要求”所列技术要求逐条响应，明确列明所投产品技术要求响应内容。

第四章 评审方法

评审方法：最低评标价法。

（一）初步评审：

1. 形式评审

序号	评审因素	评审标准
1	供应商名称	与营业执照（如有）一致
2	响应报价唯一	只能有一个有效响应报价
3	响应文件签署、盖章	符合谈判文件要求
4	响应文件雷同性分析	响应文件制作机器码不能一致

2. 响应评审

序号	评审因素	评审标准
1	谈判响应函	按照谈判文件的规定提交谈判响应函
2	响应报价	响应报价未超过谈判文件中规定的预算金额或者最高限价
3	法定代表人授权书	符合谈判文件格式要求
4	采购内容	符合供应商须知前附表规定
5	交货期	符合供应商须知前附表规定
6	交货地点	符合供应商须知前附表规定
7	质量要求	符合供应商须知前附表规定
8	质量保证期	符合供应商须知前附表规定
9	响应文件有效期	符合供应商须知前附表规定
10	付款方式	符合供应商须知前附表规定
11	采购需求及技术要求	符合谈判文件第三章要求
12	其他实质性要求	不存在谈判文件及法律法规规定的其他实质性无效性响应情况

3. 资格评审

序号	评审因素	评审标准
1	营业执照或其他证明材料	提供法人或者其他组织的营业执照等证明文件。
2	具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度	提供 2024 年度或 2025 年度经审验的财务审计报告；成立时间不足一年的，提供基本开户银行出具的资信证明。
3	具有履行合同所必需的设备和专业技术能力	提供具有履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料。（格式自拟）
4	有依法缴纳税收的良好记录	提供最近三个月以来任意一个月缴纳税收的证明材料。（依法免税或不需要缴纳税收的，须提供有效证明文件。）
5	有依法缴纳社会保障资金的良好记录	提供最近三个月以来任意一个月缴纳社会保障资金的证明材料。（依法不需要缴纳社会保障资金的，须提供有效证明文件。）
6	参加本次政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录	提供参加本次采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明。（格式自拟）
7	信用查询记录	提供提交首次响应文件截止时间前的信用中国查询截图： （跳转中国执行信息公开网）失信被执行人、重大税收违法失信主体；中国政府采购网查询截图：政府采购严重违法失信行为记录名单 注：以采购人或采购代理机构在提交首次响应文件当天查询结果为准，并将查询结果网页打印存档备查。
8	单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商参加本项目	提供不存在“单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商参加本项目”的书面声明；（格式自拟） 提供国家企业信用信息公示系统中的查询证明（含公司基本信息、股东信息及股权变更信息）
9	进口产品证明材料（若有）	供应商若所投产品为进口产品，需提供制造商或国内总代理商对于本项目的授权书和售后服务承诺函。

（二）推荐成交候选人

谈判小组根据最低评标价法，从质量和服务均能满足谈判文件实质性响应要求的供应商中，按照最后报价由低到高的顺序推荐成交候选人，并编写评审报告。推荐成交候选人数量：见供应商须知前附表。

如出现两家及以上供应商最后报价相同，则由谈判小组根据质量和服务等因素综合评审后，推荐成交候选人。

第五章 合同条款

合同编号：(项目编号)

郑州大学政府采购货物合同

甲方(全称)：_____

乙方(全称)：_____

根据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国政府采购法》及有关法律、法规规定，遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则，双方同意按照下述条款订立本合同，共同信守。

一、供货范围及分项价格表(详见附件1、附件2)

1. 本合同所指货物包括原材料、燃料、设备、产品、硬件、软件、安装材料、备件及专用器具、文件资料等，详见附件1、附件2，此附件是合同中不可分割的部分。

2. 本合同总价包括但不限于货物价款、包装、运输、装卸、保险费、安装及相关材料费、调试费、软件费、检验费、培训费等各种伴随服务的费用以及税金等。合同总价之外，甲方不再另行支付任何费用。

二、质量及技术规格要求

乙方须按合同要求提供全新货物(包括零部件、附件、备品备件等)货物的质量标准、规格型号、具体配置、数量等应符合招标文件要求，其产品为原厂生产，且应达到乙方投标文件及澄清文件中承诺的技术标准。

乙方应在本合同生效后7个工作日内向甲方提供安装计划及质量控制规范；并于___月___日前进驻安装现场；所有货物运送到甲方指定地点后，双方在___日内共同验收并签署验收意见。如甲方无正当理由，不得拒绝接收；在安装调试过程中，甲方有权采取适当的方式对乙方货物质量标准、规格型号、具体配置、数量以及安装质量和进度等进行检查。甲方如果发现乙方所供货物不符合合同约定，甲方有权单方解除合同，由此产生的一切费用由乙方承担。

三、包装与运输

货物交付使用前发生的所有与货物相关的运输、安装及安全保障事项等均由乙方负责；货物包装应符合抗震、防潮、防冻、防锈以及长途运输等要求，对由于包装不当或防护措施不力而导致的货物损坏、损失、腐蚀等损失均由乙方承担；在货物交付使用前所发生的所有与货物相关的经济纠纷及法律责任均与甲方无关。

四、质保期与售后服务(详见附件3)

1. 所有设备免费质保期为_____年(自验收合格并交付给甲方之日起计算)，终身维护、维修。
2. 在质保期内，因产品质量造成的问题，乙方免费提供配件并现场维修，且所提供的任何零配件必须是其原设备厂家生产的或经其认可的。产品存在质量问题，甲方有权要求乙方换货。
3. 乙方须提供一年___次全免费(配件+人力)对产品设备的维护保养。
4. 乙方承诺凡设备出现故障，自接到甲方报修电话1小时内响应，3小时内到达现场，24小时

内解决故障问题。保修期外只收取甲方零配件成本费，其他免费。

5. 乙方未在规定时间内提供原配件或认可的替代配件，甲方有权自行购买，费用由乙方承担。

6. 其它：

五、技术服务

1. 乙方向甲方免费提供标准安装调试及____人次国内操作培训。

2. 乙方向甲方提供设备详细技术、维修及使用资料。

3. 软件免费升级和使用。

4. 乙方有责任对甲方相关人员实施免费的现场培训或集中培训措施，保证甲方相关人员能够独立操作、熟练使用、维护和管理有关设备。

六、知识产权

乙方应保证甲方在使用该货物或货物的任何一部分时免受第三方提出的侵犯其知识产权、商业秘密权或其他任何权利的起诉。如因此给甲方造成损失，己方承诺赔付甲方遭受的一切损失。

七、免税

1. 属于进口产品，用于教学和科研目的的，中标价为免税价格。

2. 免税产品应由甲乙双方依据海关的要求签订委托进口代理协议，确认甲乙双方的责任与义务。委托进口代理协议作为本合同的不可分割部分。

3. 免税产品通关时乙方必须进行商检，未商检的，造成的损失由乙方承担。

八、交货时间、地点与方式

1. 乙方于____年__月__日之前将货物按甲方要求在甲方指定地点交货、安装、调试完毕，并具备使用条件，未经甲方允许每推迟一天，按合同总额的千分之五支付违约金。

2. 乙方负责所供货物包装、运输、安装和调试，并承担所发生的费用；甲方为乙方现场安装提供供水、电等便利条件。

3. 安装过程中若发生安全事故由乙方承担。

4. 乙方安装人员应服从甲方的管理，遵守国家法律法规和学校相关制度，否则一切后果均由乙方承担。

5. 货物交付使用前，乙方负责对提供货物进行看管，并承担货物的丢失、损毁等风险。

九、验收方式

1. 初步验收。甲方按合同所列质量标准、规格型号、技术参数以及数量等在现场验收，并填写初步验收单（详见附件4）。验收时，甲方有权提出采用技术和破坏相结合的方法。

乙方应向甲方移交所供设备完整的使用说明书、合格证及相关资料。乙方在所有设备（工程）安装调试、软件安装完毕后，开展现场培训，使用户能够独立熟练操作使用仪器或设备，尔后由供需双方共同初步验收；甲乙双方如产生异议，由第三方重新进行验收。如果乙方提供的货物与合同不符，甲方有权拒绝验收，由此所产生的一切费用由乙方承担。

2. 正式验收：依据河南省财政厅“《关于加强政府采购合同监督管理工作的通知》【豫财购（2010）24号】”文件要求，政府采购合同金额50万元以上的货物采购项目，由使用单位初验合格后，向

资产与财务部提出验收申请，由采购单位领导牵头，会同财务、审计、资产管理及专家成立验收专家组进行正式验收。学校验收通过后，才能支付合同款项。

十、付款方式及条件

1. 本合同总价款（大写）为：_____（小写：¥_____元）。

2. 付款方式：货物验收合格并经审计后，甲方向乙方支付审定金额的95%；余款在质保期满后结清。

十一、履约担保

合同总价款10万元（含10万元）至100万元（不含100万元）不强制提供保函或现金履约担保，由发包人和承包人双方协商；

合同总价款100万以上（包含100万元）的履约担保金额为合同总额的5%。履约担保方式：承包人以银行保函方式在合同签订前向发包人提供履约担保，验收合格，正式交付使用后退还。

十二、违约责任

乙方所交的货物产地、品牌、型号、规格、质量以及技术标准、数量等不符合合同要求，甲方有权拒收，由此产生的一切费用由乙方负责；因货物更换而造成逾期交货，则按逾期交货处理，乙方应向甲方每天支付合同标总额日千分之五的违约金。

甲方无正当理由拒收设备，应向乙方偿付拒收设备款额百分之五的违约金。甲方逾期付款，应向乙方支付本合同标的总额的日万分之四的违约金。

十三、其它

1. 组成本合同的文件及解释顺序为：本合同及其附件、双方签字并盖章的补充协议和文件；响应文件及其附件；谈判文件及补充通知；成交通知书；国家、行业或企业（以最高的为准）标准、规范及有关技术文件。

2. 双方在执行合同时产生纠纷，协商解决；协商不成，向甲方所在地人民法院提起诉讼。

3. 本合同共____页，一式____份，甲方执____份（用于合同备案、进口产品免税、验收、报账等事项），乙方执____份，采购代理机构执____份。

4. 本合同未尽事宜，甲方双方可签订补充协议，与本合同具有同等法律效力。

5. 本合同经双方法定代表人或其授权代理人签字并加盖单位公章后生效。

6. 法律文书接收地址（乙方）：

甲方：

乙方：

地址：

地址：

签字代表（或委托代理人）：

签字代表：

电话：

电话：

开户银行：

开户银行：

账号：

账号：

合同签署日期：_____年 月 日

附件 1:

供货范围及分项价格表

单位：元

序号	设备名称	品牌型号	制造厂(商)	原产地(国)	数量	单位	单价	合价	备注
1									是否免税
2									
3									
4									
...									
合计： 小写：¥ 元 大写：人民币 元整									

附件 2:

设备技术规格参数、功能描述及配置清单表

序号	设备名称	具体技术规格参数、功能描述及配置清单描述	单位	数量
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
...				

附件 3:

售后服务计划及保障措施

(由制造商及中标商签字盖章确认)

附件 5:

成交通知书

第六章 响应文件格式

_____（项目名称）

响应文件

项目编号：_____

包号：_____

供应商：_____（企业电子签章）

法定代表人或其委托代理人：_____（签字或盖章或电子签章）

日期：

目录

- 一. 谈判响应函
- 二. 法定代表人身份证明
- 三. 法定代表人授权委托书
- 四. 响应报价表
- 五. 分项报价表
- 六. 资格证明文件
- 七. 商务条款偏差表
- 八. 技术条款偏差表
- 九. 政府采购政策
- 十. 其他资料

一. 谈判响应函

致：_____（采购人）

我方收到了贵单位项目编号为 _____ 的 _____（项目名称）谈判文件，经研究，我公司决定参加该项目的采购活动，并按要求提交响应文件。我们郑重声明以下内容并负法律责任：

根据贵方的竞争性谈判公告及谈判文件，我方签字代表 _____（姓名、职务）经正式授权，代表供应商 _____（名称、地址）提交响应文件。

据此，签字代表宣布同意如下：

（1）愿按照谈判文件中规定的条款和要求，提供完成谈判文件规定的全部工作，响应总报价为（大写） _____ 元人民币（小写： _____ 元）。

（2）响应文件有效期为自提交首次响应文件截止之日起 90 日历天。

（3）已详细审查全部谈判文件，包括所有补充文件、更正公告、澄清、答疑文件（如有），完全理解并同意放弃对这方面有不明、误解的权利。

（4）我方不是为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，我方与本项目采购代理机构不存在附属关系。

（5）若我方成为成交供应商，同意按谈判文件及结果公告规定的收费标准和金额，一次性足额支付代理服务费。

（6）按照贵方可能的要求，提供与谈判有关的一切真实数据或资料，完全理解贵方不一定接受最低价的投标或收到的任何投标。

（7）按照谈判文件的规定履行合同责任和义务。

（8）完全理解并无条件承担成为成交供应商后不依法与采购人签订合同的法律后果。

（9）与本次谈判活动有关的一切正式往来请寄： _____

供应商（企业电子签章）：

法定代表人或授权代理人（签字或盖章或电子签章）：

日期： _____ 年 _____ 月 _____ 日

二. 法定代表人身份证明

供应商名称：_____

单位性质：_____

地址：_____

成立时间：_____年_____月_____日

经营期限：_____

姓名：_____性别：_____年龄：_____职务：_____

系_____（供应商名称）的法定代表人。

特此证明。

供应商（企业电子签章）：

法定代表人（签字或盖章或电子签章）：

日期：_____年_____月_____日

附：法定代表人身份证正、反面复印件

法定代表人身份证（人像面）	法定代表人身份证（国徽面）
---------------	---------------

三. 法定代表人授权委托书

本人_____（姓名）系_____（供应商名称）的法定代表人，现委托_____（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清、说明、补正、递交、撤回、修改_____（项目名称）_____响应文件、签订合同和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

本授权书于_____年_____月_____日签字生效，特此声明。

委托期限：_____

代理人无转委托权。

供应商（企业电子签章）：

法定代表人（签字或盖章或电子签章）：

身份证号码：

联系方式：

代理人（签字或盖章或电子签章）：

身份证号码：

联系方式：

日期：_____年_____月_____日

附：代理人身份证正、反面复印件

代理人身份证（人像面）	代理人身份证（国徽面）
-------------	-------------

四. 响应报价表

供应商名称	
包号	
响应报价	大写:
	小写:
采购内容	
交货期	
交货地点	
质量要求	
质量保证期	
响应文件有效期	
付款方式是否响应	<input type="checkbox"/> 是, <input type="checkbox"/> 否
其他声明	

供应商（企业电子签章）：

法定代表人或其授权代理人（签字或盖章或电子签章）：

日期：_____年____月____日

六. 资格证明文件

供应商须符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条及本项目特定资格要求（如有）的规定，提供下列材料：

1. 法人或者其他组织的营业执照等证明文件。
2. 2024 年度或 2025 年度经审验的财务年审报告；成立时间不足一年的，提供基本开户银行出具的资信证明。
3. 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料。（提供承诺或相关设备及人员技术能力证明，格式自拟。）
4. 最近三个月以来任意一个月的缴纳税收和社会保障资金的证明材料。（依法免税或不需要缴纳税收或社会保障资金的，须出具有效证明文件。）
5. 参加本次政府采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明。（格式自拟）
6. 提交首次响应文件截止时间前的信用中国查询截图：（跳转中国执行信息公开网）失信被执行人、重大税收违法失信主体；中国政府采购网查询截图：政府采购严重违法失信行为记录名单。
注：以采购人或采购代理机构在提交首次响应文件当天查询结果为准，并将查询结果网页打印存档备查。
7. 不存在“单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商参加本项目”的书面声明；（格式自拟）
8. 国家企业信用信息公示系统中的查询证明。（含公司基本信息、股东信息及股权变更信息。）
9. 供应商若所投产品为进口产品，需提供制造商或国内总代理商对于本项目的授权书和售后服务承诺函。

七. 商务条款偏差表

序号	商务条款名称	谈判文件要求	响应文件响应	对谈判文件的偏差	描述	备注
1	采购内容					
2	交货期					
3	交货地点					
4	质量要求					
5	质量保证期					
6	付款方式					
7	响应文件有效期					
...						

供应商（企业电子签章）：

法定代表人或其授权代理人（签字或盖章或电子签章）：

日期：_____年____月____日

八. 技术条款偏差表

序号	技术要求		对谈判文件偏差	描述	备注
	谈判文件	响应文件			
1					
2					
3					
4					
5					
...					

供应商（企业电子签章）：

法定代表人或其授权代理人（签字或盖章或电子签章）：

日期：_____年____月____日

九. 政府采购政策

(一) 中小企业声明函 (如有)

本公司郑重声明,根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库〔2020〕46号)的规定,本公司参加_____ (单位名称)的_____ (项目名称)采购活动,提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业(含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业)的具体情况如下:

1. _____ (标的名称),属于_____ (谈判文件中明确的所属行业)行业;制造商为_____ (企业名称),从业人员_____人,营业收入为_____万元,资产总额为_____万元,属于(中型企业、小型企业、微型企业);

2. _____ (标的名称),属于_____ (谈判文件中明确的所属行业)行业;制造商为_____ (企业名称),从业人员_____人,营业收入为_____万元,资产总额为_____万元,属于(中型企业、小型企业、微型企业);

.....

以上企业,不属于大企业的分支机构,不存在控股股东为大企业的情形,也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,将依法承担相应责任。

供应商(企业电子签章):

日期: _____年____月____日

注:从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据,无上一年度数据的新成立企业可不填报。

（二）残疾人福利性单位声明函（如有）

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加（单位名称）的_____（项目名称）采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

供应商（企业电子签章）：

日期：_____年____月____日

注：

- 1、成交供应商为残疾人福利性单位的，采购人或者采购代理机构将随成交结果同时公告其《残疾人福利性单位声明函》，接受社会监督。
- 2、供应商提供的《残疾人福利性单位声明函》与事实不符的，依照《政府采购法》第七十七条第一款的规定追究法律责任。

(三) 监狱企业（如有）

根据财库〔2014〕68号《财政部司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》，监狱企业视同小微企业。

监狱企业是指由司法部认定的为罪犯、戒毒人员提供生产项目和劳动对象，且全部产权属于司法部监狱管理局、戒毒管理局、直属煤矿管理局，各省、自治区、直辖市监狱管理局、戒毒管理局，各地（设区的市）监狱、强制隔离戒毒所、戒毒康复所，以及新疆生产建设兵团监狱管理局、戒毒管理局的企业。

监狱企业参加谈判活动时，提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，不再提供《中小微企业声明函》。

（四）关于符合本国产品标准的声明函或财政部会同有关部门规定的有关证明文件

4.1 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称1）1，生产厂为（厂名）2，厂址为（生产厂址）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

2. （产品名称2），生产厂为（厂名），厂址为（生产厂址）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：

日期： 年 月 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

4.2 财政部会同有关部门规定的有关证明文件

如有，格式自拟。

十. 其他资料