

汝州市小屯镇人民政府 2026 年小屯镇宗庄
蛋鸡养殖设备
购置项目

采
购
合
同

甲方（采购方）：汝州市小屯镇人民政府

乙方（供货方）：河南鑫永源养殖设备有限公司

签订日期：2026 年 10 月 21 日



甲方(采购方):汝州市小屯镇人民政府

乙方(供货方):河南鑫永源养殖设备有限公司

甲方对汝州市小屯镇人民政府 2026 年小屯镇宗庄村蛋鸡养殖设备购置项目进行公开招标,由乙方中标,甲乙双方经充分协商,根据政府采购有关法律法规及公开招标结果,订立本采购合同。

一、设备名称、规格、数量、技术参数:

根据项目招标文件、乙方的投标文件及采购项目明细表等确定(详见附件《设备清单》)。

二、合同价格:

合同总价:货款 2869004 元,大写:贰佰捌拾陆万玖仟零肆元整(含增值税发票)。

该金额为含税价,并已包含货物及辅助材料价款、运输、装车卸载、安装、调试、服务等一切款项和费用。

三、交货时间及地点:

1、合同签订后 20 日历天内供货安装调试完毕。

2、交货地点:乙方负责将设备送至甲方指定地点。

四、产品质量技术要求:

1、乙方提供的产品技术规格有行业标准的应符合现行国家标准,无国家标准的应符合行业标准,并满足标的清单中的规定。

2、设备及所有的零部件、配件为全新产品,且不存在

材料、工艺和设计缺陷，能够满足相关的生产、加工需求。

五、验收及异议：

1、乙方将设备运送至甲方指定地点后，通知甲方对设备的数量、包装等进行外观检查。

2、甲方开箱验货，如果有与合同规定不符的，乙方必须进行免费更换，产生的费用均由供货方负担，且不延长供货期。

3、乙方将设备安装、调试完毕后，应及时通知甲方组织验收，甲方验收合格后，签字确认。经甲方验收合格后，乙方即交付给甲方，同时乙方还应当提供《产品合格证》、使用说明书等有关资料。

六、售后服务：

1、乙方负责对甲方人员进行技术、操作和设备维护保养的培训。

2、设备的主要配件等符合行业标准并一年内实行质量三包。保质期内实行全天候"24小时响应"的服务规范。免费更换缺陷件的期限为供货方收到采购方通知后2天。

3、乙方在质保期内提供整套设备免费维修，并提供免费维保。在质保期内，甲方正常使用乙方所供产品而出现质量问题时，乙方按"质量保证承诺书"负责；对产品出现的故障乙方应免费上门服务。

4、质保期内，设备出现质量问题或技术故障的，乙方

须在接到通知后及时做出答复，需要到甲方现场解决的问题，乙方应在接到甲方通知后 12 小时内派遣熟练的技术人员到甲方处无条件进行免费维修或更换损坏的部件。如遇重大问题或其他暂时无法迅速解决的问题在 2 日内解决。

5、质保期满后，如甲方仍需乙方提供售后服务的，乙方应按甲方要求提供，并仅收取成本费用。

七、付款方式：

1. 签订合同后，全部货物发至安装地点后甲方需向乙方支付合同总价 80% 款项，安装完成并调试验收合格后甲方需向乙方支付 20% 剩余款项。

2. 甲方每期付款前，乙方应提前向甲方开具足额且合法有效的增值税发票。若因乙方发票开具时间延后，则甲方付款相应顺延。

八、双方责任和义务甲方：

1、负责提供乙方所发到场的货物存放场地。

2、在设备进行安装时，应提前落实施工场地的供水、供电等，满足乙方施工要求。

3、甲方应在乙方安装调试完成后及时组织验收，如乙方安装调试完成后超过 7 天未组织验收，则视为合格。乙方：

1、负责按规范施工安装，保证在安装过程中使用符合安全标准的标准件及配件。

2、负责提供本合同设备的说明书和其他相关技术资料。

3、负责对本合同设备提供终身技术服务。

4、货物运输、存放、安装、调试等施工过程中的一切安全责任以及安装现场的安全保卫均由乙方承担，与甲方无关。

九、违约责任：

1、乙方不能按时交货，或因不可抗力的原因不能按时交货而未在交货时间期限内书面或电话告知甲方的，应向甲方偿付不能交货部分货款1%的违约金；逾期10天以上甲方有权解除合同。

2、乙方所交付的设备品牌、型号、规格、质量等不符合合同规定，按违约处理，并赔偿合同金额总数及承担由此给甲方带来的其他损失。

3、由于不可抗力的原因不能履行合同时，应及时向对方通报不能履行或不能安全履行的理由，在取得有关权威部门的证明以后，允许延期履行、部分履行或者不履行合同，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

4、甲方逾期付款的，应向乙方支付逾期付款违约金全部货款的2%。并且承担因此造成的工期延误不能按时完工及验收交付的全部责任。

十、纠纷解决：

本合同履行过程中如发生纠纷，甲乙双方应协商解决，协商不成时，由乙方所在地人民法院管辖。

值4
印章
936

十一、本合同自签订之日起生效，甲乙双方均不得随意变更或解除合同。

十二、合同如有未尽事宜，须经甲乙双方共同协商，作出补充约定，补充约定与本合同具有同等法律效力。

十三、本合同一式六份，甲乙双方各执三份，具体内容以合同签订时甲、乙双方协商为准。

采购人(甲方):(盖章)

法定代表人或授权代理人:(签字)

地 址:

开户银行:

账号:

电话:

年 月 日

投标供应商(乙方): 黄勇成

法定代表人或授权代理人:(签字)

地址:西平县产业集聚区

开户银行:中国建设股份有限

公司西平龙泉大道支行

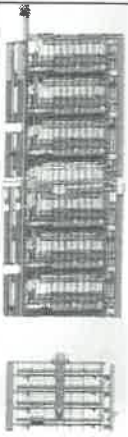
账号:41050174724200000125

电话: 0396-6119688

2026 年 10 月 21 日

2026年小屯镇宗庄村蛋鸡养殖设备购置项目

二 舍内设备

序号	产品名称	规格	单位	数量	说明
一 笼架系统					
(1)	笼网		组	486	笼网采用热浸镀锌材质（先焊接后热镀）
(2)	275酒钢锌铝镁板材笼架				275酒钢锌铝镁板材制作/竖撑板材厚度2.8mm
(3)	食槽/V型底				0.8Mm的201不锈钢食槽
(4)	275酒钢锌铝镁挡蛋板				275酒钢锌铝镁板材制作，折边工艺
(5)	隔网钣金件				成型机一体成型，空位精准
(6)	笼网部分配件				笼网连接片、不锈钢地脚丝、冲床生产食槽托架、不锈钢枪钉、不锈钢安装螺丝

笼架系统合计：

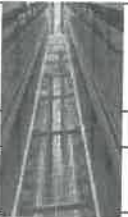
二 供水系统

1	UPVC供水管（方水管）+V型槽		组	486	乳头水管一体式水线，加厚方形水管和V型槽，蛋鸡专用锥形饮水器，搭配加厚方水管，不漏水，每门配备两个乳头，单个乳头出水量达到80ml-120ml。
2	饮水器				
3	供水配件				
4	调压阀等前端附件		套	48	减压阀含末端
5	加药器过滤装置		套	2	加药器R10流量配电子水表，过滤器
6	水线冲洗		路	48	脉冲水线冲洗，水位报警
7	喷雾消毒		路	7	喷雾消毒装置，包含管道，主机

三 自动喂料系统

(1)	喂料车及头尾架（上四层）		套	6	空位不下料装置，使用275g酒钢锌铝镁板材（2.8mm厚，2.0mm厚，1.0mm厚组合）台力品牌0.75KW减速电机。（275g酒钢锌铝镁板材比275g热镀锌板材更耐腐蚀，更耐用）
(1)	喂料车及头尾架（下四层）		套	12	
(2)	料机导轨		米	2400	275g酒钢锌铝镁2Mm自折导轨
(3)	塞盘料线		米	50	100#不锈钢管，包含主机
(3)	料塔		套	1	30吨料塔含称重装置

四 自动清粪系统/清粪系统（清粪主机，挡粪板，托带棍，横斜向）在275g热镀锌板材锌层不变的基础上增加了注塑工艺。

(1)	纵向输粪头尾架及动力传动装置/ 主机主框注塑（98%的厂家没有注塑工艺）		套	6	滚筒螺旋处理防止跑偏，加装新型可清理式二次清粪装置，/275g热镀锌材质基础上增加静电喷涂注塑工艺（主框2.8/门1.0），板材均采用275热镀锌板材制作。电机功率1.5KW。清粪主机整体采用静电喷涂工艺。
(2)	纵向输送带		条	48	采用中石化最高密度聚丙烯和聚乙烯原材料，确保清粪带后期的均匀厚度1.2mm厚度白色PP材质清粪带，拉力最高可达1200N。
(4)	配件		组	486	挡粪板、托带棍均在原有板材锌层不变的基础上增加注塑工艺。
(3)	横向出粪		米	19	暂定 横向整体采用注塑工艺
(3)	斜向出粪		米	9	暂定 斜向整体采用注塑工艺
清粪系统合计：					
五 自动集蛋系统					
(1)	捡蛋机+软蛋过滤装置		套	6	低破蛋率红带型/机身采用275g酒钢镀锌铝镁材质材质（主框2.0）。0.4kw台力品牌电机
(2)	蛋带+蛋卡		条	96	聚丙烯环保材料防滑、防霉处理工艺，可清洗，柔软有韧性，不伤蛋，抗拉伸
(2)	集蛋线		米	40	集蛋线
六 温度控制系统					
1	风机		台	46	直驱1.5千瓦电机喇叭口
2	水帘		平方	350	双面防鼠网，高透风，全新纸浆纸芯，铝合金边框
3	导流板		平方	230	纳米防腐纳米保温板，铝合金边框，边框密封，改变冷风风向，更均匀吹风
4	小窗		台	136	外形尺寸1290*420，带镀锌铝遮光罩
6	水循环系统		套	6	手自动一体含水泵，水帘配件，水管配件
7	联动装置		路	10	环控自动联动小窗导流板（导流板为绞盘电机，小窗分前后端控制）
七 照明系统					
1	灯光		路	38	LED灯管
八 走道网架					
1	网架走道前后端		平方	950	3mm厚度扭花钢格栅板采用热浸锌工艺，扁钢+6#扭花钢，强度高，热浸锌工艺耐腐蚀（每平方重量约15KG左右）
2	水帘房网架走道				
3	中间走道				
4	前后端步梯		套	2	
5	其他材料		套	1	前后端加两侧固定格栅板主架采用8*8，2.0mm厚度热镀锌方管，接头，支架等
九 自动控制系统					

1	喂料控制系统		套	1	1. 多回路继电器输出，支持多路分组控制，适配大型多层禽舍。 2. 搭载多种通风模式，兼容隧道、横向、自然、小窗分区通风。 3. 温湿度全自动调控，联动风机、湿帘、加热设备稳定舍内环境。 4. 小窗、导流板独立分段控制，精准调节舍内气流分布。 5. 6. 多参数环境监测，可接入温湿度、CO2、氨气、静压传感器。 7. 设备故障声光报警，异常状态即时提醒，保障设备安全运行。 8. 支持电话、短信远程报警通知， 9. 运行数据自动存储、可查询追溯，搭配模块化扩展，适配各类规模禽舍。
2	清粪控制系统				
4	通风控制系统				